

CHARTRE PROGRAMME

OMEGA 2 et A4

Chartes de programme

Boîte à produits: 4 ou 3 compartiments

4619 752 23731

COTON

Phase de lavage	prélavage	Phase enzymatique	lavage	1er Rincage	2ème Rincage	Rincage final	Essorage
Vitesse de rotation	Max. 960		LS1 270 sec Cadence = 16 sec	LS1 270 sec	LS1 270 sec	LS2 270 sec ES 360 sec	
Niveau	L1		Prise d'eau = 4 l max pour atteindre 60°C		A.C.P.		
Température	bacs Tsel 40 30	prélavage	lavage	lavage	Javel	soupline	prélavage
Charge calculée par le débitmètre	Sécurité de porte						
	Vidange (N1 + 30")						
	Charge = 5kg sans option	14min	50 .. 70 min	11 min	11 min	7 min	15 min
	Charge < 3kg sans option	14min	40 .. 60 min	11 min	11 min	7 min	15 min
	Charge < 1 kg sans option	14min	25 .. 50 min	7 min	7 min	7 min	7 min
	RAPIDE sélectionné		30 .. 40 min Tmax = 60 °				9 min
	Prélavage sélectionné	17min					
	RINCAGE INTENSIF sélectionné			+ 4 l d'eau + 1 min	+ 4 l d'eau + 1 min	+ 4 l d'eau + 1 min	
	Vitesse d'essorage = 0			max. 400 tr/min	max. 400 tr/min		Vitesse max = 100

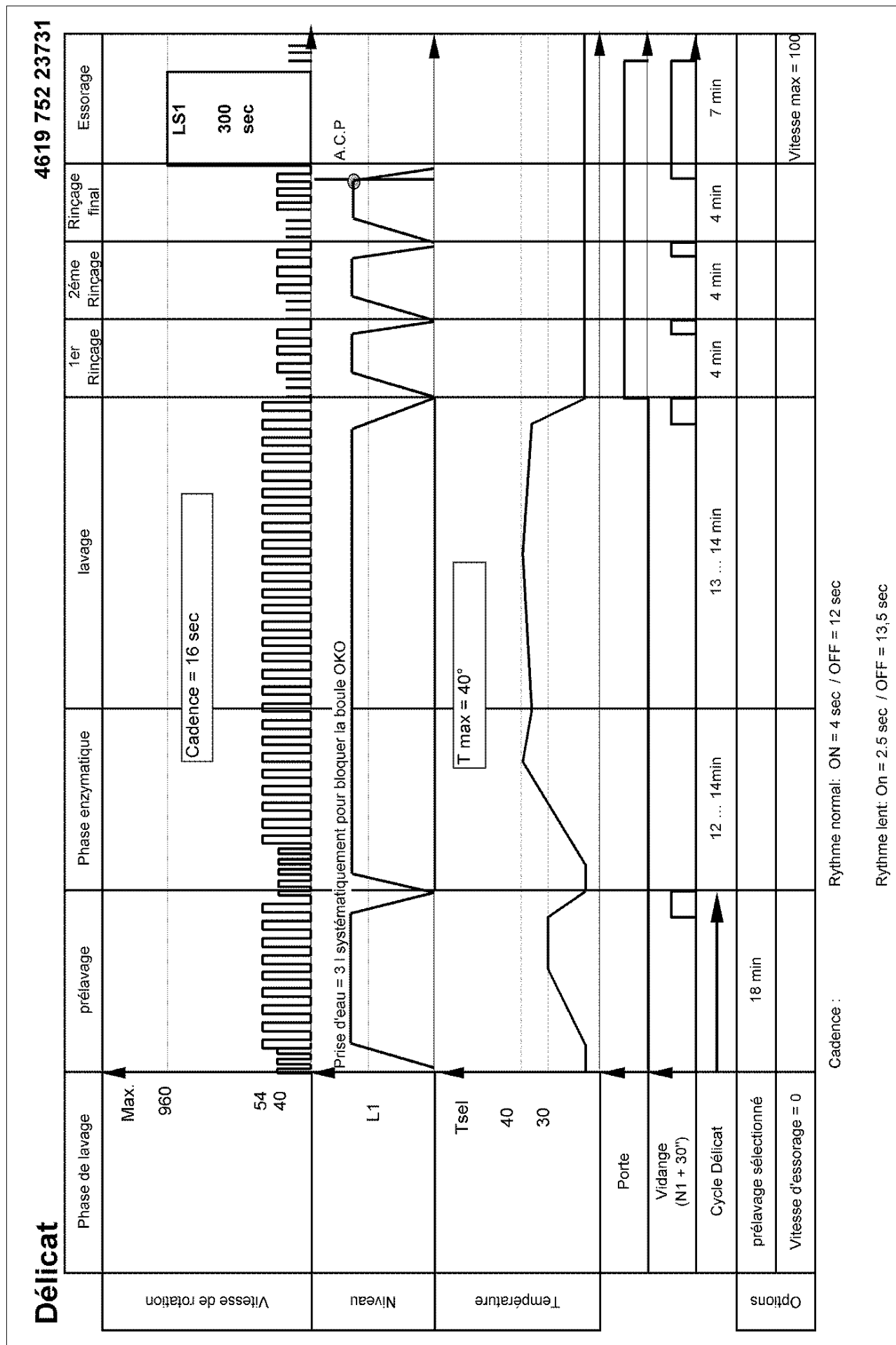
Cadence moteur ON = 10 .. 12 sec / OFF = 6 .. 4 sec

CHARTRE PROGRAMME

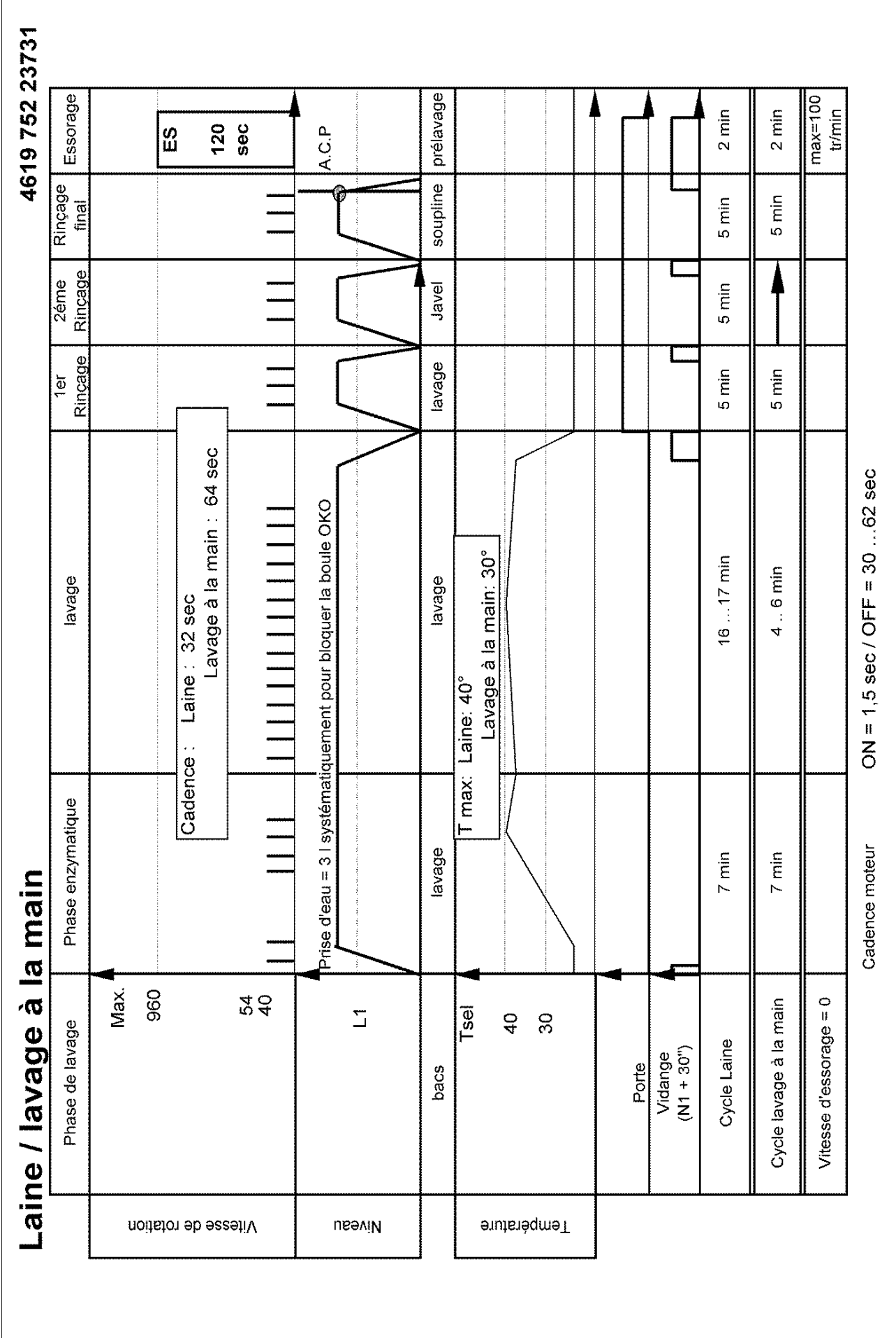
Synthétique

4619 752 23731

Options	Pré-lavage	Phase enzymatique	lavage	1er Rinçage	Rinçage final
Phase de lavage	Max. 960 54 40				
Niveau	L1				
Température	Tsel 40 30				
	Porte				
	Vidange (N1 + 30")				
	Cycle Synthétique				
	RAPIDE sélectionné				
	Pré-lavage sélectionné				
	RINÇAGE INTENSIF sélectionné				
	Cycle lavage à la main Prog. Chrono 30'				
	Vitesse d'essorage = tr/min				



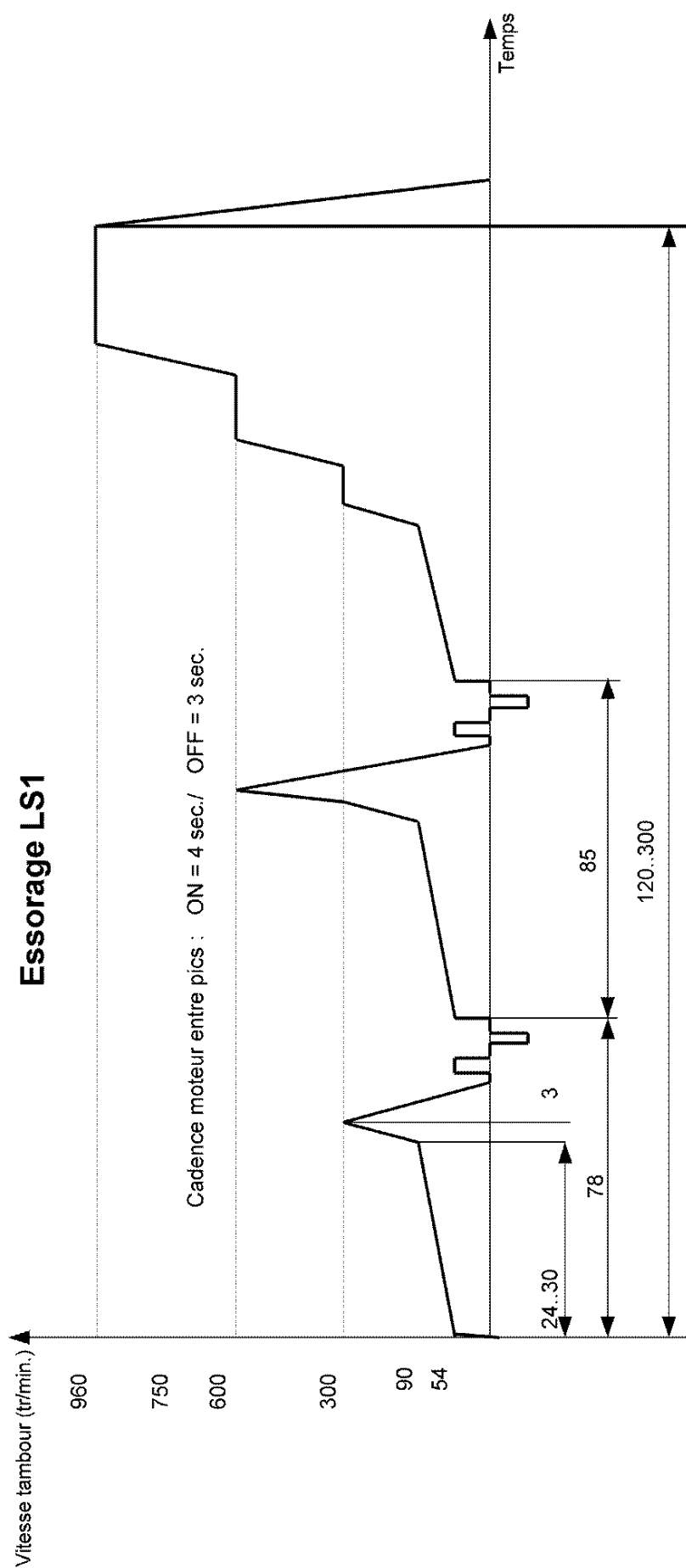
CHARTE PROGRAMME



CHARTRE PROGRAMME

Essorage LS

4619 752 23731



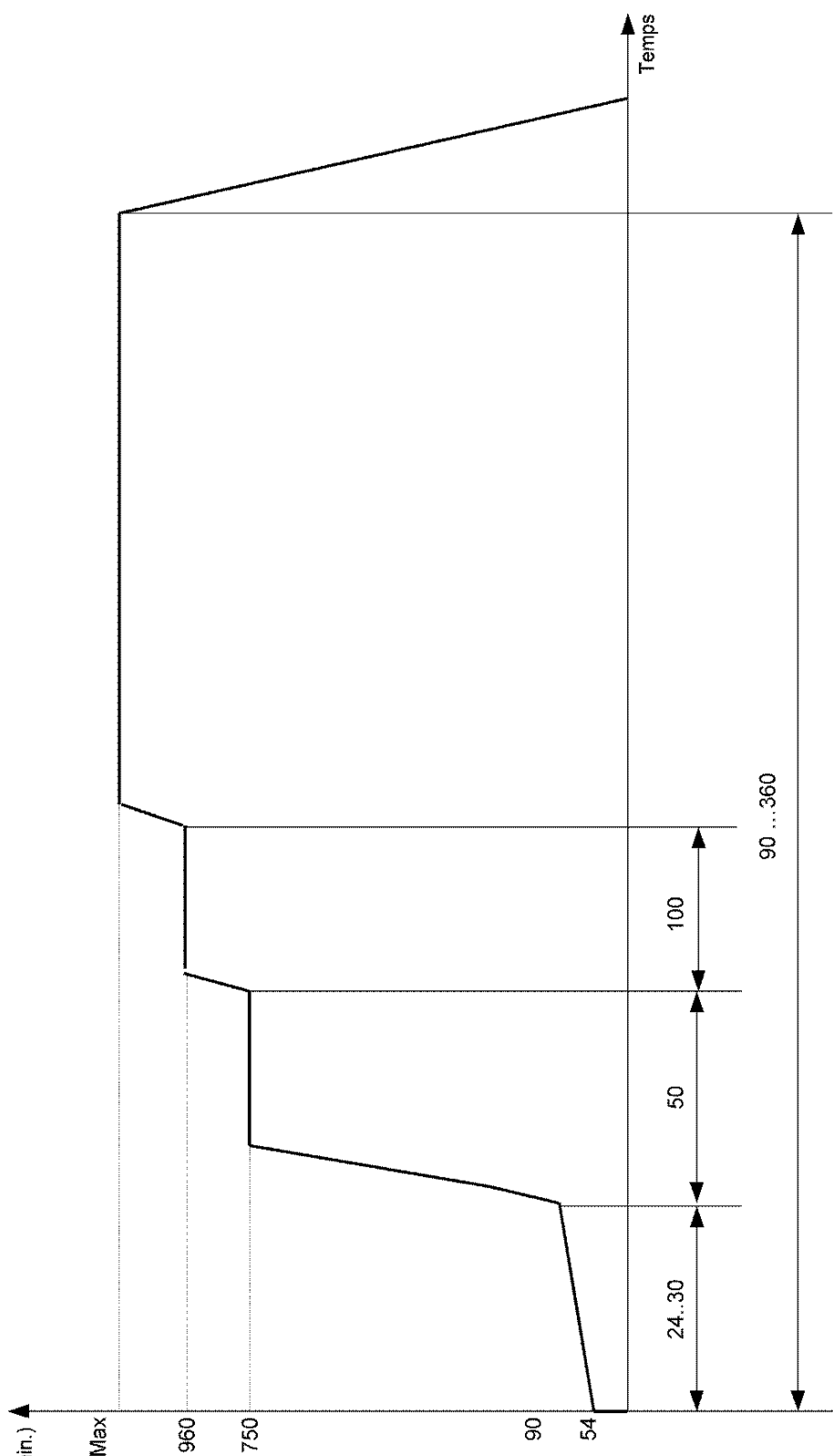
Nombre de répétition en cas de balourd : max. 2 par rampe
Le temps d'essorage augmente en fonction du nombre de répétitions,

CHARTRE PROGRAMME

Essorage ES

Vitesse tambour (tr/min.) ▲

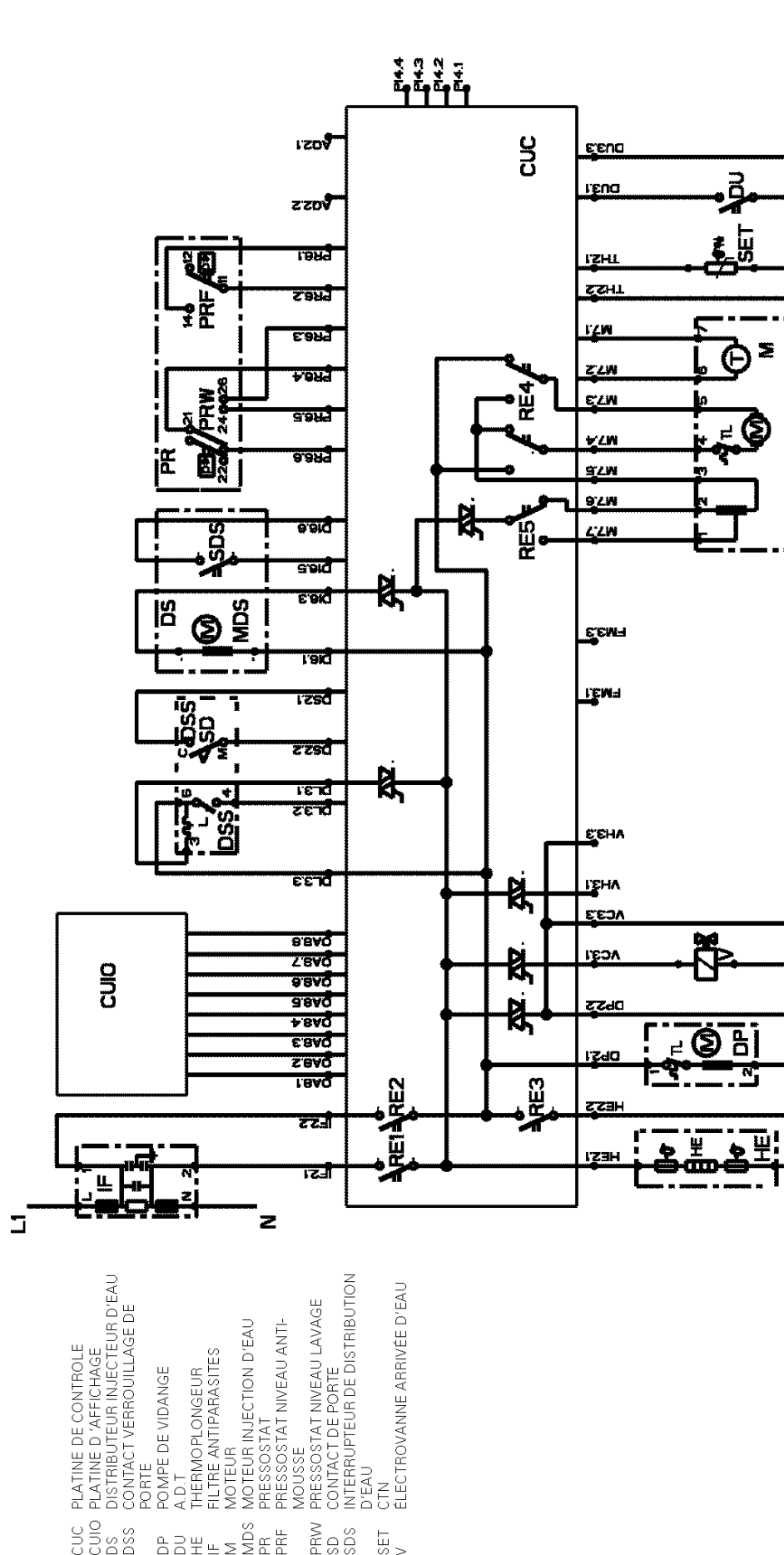
4619 752 23731



Nombre de répétition en cas de balourd : max. 10 Fois
 Nombre de répétition en cas de mousse : max. 3 Fois
 Pour les cycles Laine et lavage à la main il n'y a pas de répétitions.
 Le temps d'essorage augmente en fonction du nombre de répétitions.

4619 752 2151

SCHEMA DE PRINCIPE



4619 752 21151

TEXTE/LEGENDE

PROGRAMME TEST POUR OMEGA 2 et A4

LANCEMENT PROGRAMME TEST (distributeur de détergent : 4 ou 3 chambres)

1. Sélectionner le programme VIDANGE

2. Démarrer le programme test en appuyant sur PRELAVAGE 4 fois en moins de cinq secondes

3. Le programme test démarre:

Indication pour Whirlpool

- LED temps restant
- LED arrivée d'eau
- LED Départ

Indique l'évolution du programme
Clignote
Allumé

Indication pour Bauknecht

- Afficheur du temps restant
- LED arrivée d'eau
- LED Départ
- LED de déroulement de programme

Indique l'évolution du programme
Clignote
Allumé
Clignote

4. Pour passer au pas suivant, appuyez sur PRELAVAGE 2 fois

5. Pour terminer le programme test, mettre le sélecteur sur 0

Attention: NE PAS METTRE DE LINGE LORS DU PROG.TEST

Indication	FONCTION	DUREE	VERIFICATION	COURSE TAMBOUR
C0	Verrouillage de porte	Jusqu'au verrouillage de porte. Validation de l'ADT	Fermeture de la sécurité de porte. Présence du ILS de l'ADT	Sens anti- horaire 54tr/min
C1	Remplissage	N1	Prise d'eau	
C2	Alimentation du moteur injecteur eau	Jusqu'à la détection de la plage prélavage par la platine	Moteur d'injection d'eau	
C3	Remplissage	N1 + 30"		
C4	Rotation	60"	Moteur	Sens anti- horaire 54tr/min
C5	Lavage + chauffage	Max 30°C ~+ 10'	Chauffage	Sens anti- horaire 54tr/min
C6	Vidange	RN1 + 30"	Pompe de vidange	Sens anti- horaire 54tr/min
C7	Rampe	30 "	Moteur	Sens horaire 54 - 90 tr/min
C8	Essorage vitesse max.	60"	Moteur	Sens horaire vitesse max.

DETECTION DEFAUT DURANT PROGRAMME TEST POUR OMEGA 2 et A4 (Tous les composants sont hors Tension)

Si un défaut apparaît :

1. Le programme test s'arrête
2. Alimentation du buzzer pendant 30"
3. Les leds de temps restant clignotent
4. Le défaut est indiqué par les leds départ différé

TEXTE/LEGENDE

* (Concerne uniquement les machines équipées d'un débitmètre.)

INDICATION	DEFAUT DETECTE	VERIFIER
FH	Pas d'entrée d'eau	Robinet/ Electrovanne/ Débitmètre* / Pressostat
FA	Défaut d'aquastop	Contact aquastop
FP	Défaut de vidange	Pompe de vidange/ Pressostat
F4	Défaut de température	Thermoplongeur/CTN
F5	CTN coupée ou en court-circuit	CTN
F6	Défaut sur la tachy = pas de détection de mouvement de moteur	Moteur/ Tachymètre
F7	Détection de triac en court-circuit	Platine de contrôle/ Moteur
F8	Défaut sur thermoplongeur hormis problème de Fusible	Thermoplongeur / Platine de contrôle
F9	Détection de débordement	Pressostat
F11	Absence d'échange d'information	Platine de contrôle
F12	Déclenchement du Fusible du thermoplongeur	Thermoplongeur / Platine de contrôle
F13	Défaut sur le moteur d'injection d'eau	Moteur d'injection d'eau
F14	Défaut sur l'EEPROM	Platine de contrôle
F15	Défaut sur l'A.D.T.	Senseur de l'A.D.T.

Pendant le programme test, tous les composants sont hors tension. Les relais sont ouverts
Exception : Pendant le défaut d'aquastop et de débordement , la pompe de vidange est alimentée,

L'erreur est annulée si le selecteur de programme est mis en position 0

IMPORTANT:

Pour annuler la mémorisation du défaut, il faut remettre le sélecteur sur **ZERO**.

TEXTE/LEGENDE
TABLE DES DEFAUTS DETECTES EN COURS DE CYCLE

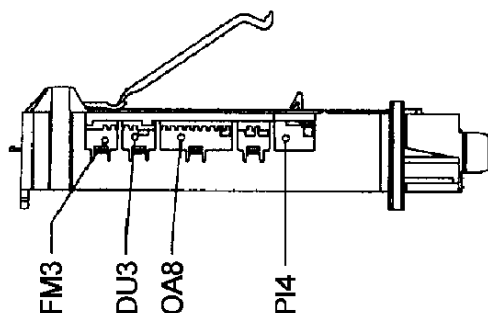
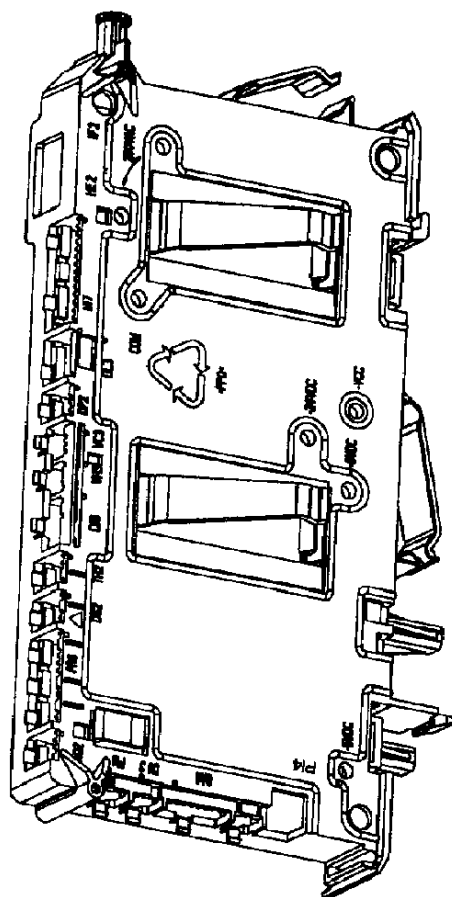
* (Concerne uniquement les machines équipées d'un débitmètre)

DETECTION AU PAS	DESCRIPTION	DETECTE AU BOUT DE	INDICATION
REPLISSAGE	Le débitmètre* n'envoie pas d'impulsion au début du cycle	15"	FH
REPLISSAGE	Temps de remplissage pour basculer au niveau N1 8'	8'	FH
TOUS	1 essai. contact AQUASTOP = ON, DPM = 1, attente de 60". 2 essai. contact AQUASTOP = ON, DPM = 1, lancement anomalie	60"	FA
TOUS	1 essai. contact Débordement = ON, DPM = 1, attente de 60". 2 essai. contact Débordement = ON, DPM = 1, lancement anomalie	60"	F9
VIDANGE	Temps de vidange pour basculer au niveau N1 > 4'	4'	FP
CHAUFFAGE	Pas de détection d'élévation de température durant 10'	10'	F4
CHAUFFAGE	Valeur de la CTN = 0 Valeur de la CTN > 36kOhm	10"	F5
CHAUFFAGE	Elément chauffant non connecté	10"	F8
TOUS excepté en chauffage	Contact relais collé. Elément chauffant à la masse	10"	F12
TOUS	Pas de retour tachymètre. Défaut détecté après 2 essais	2"	F6
TOUS	Détection d'un triac en court-circuit. Défaut détecté après 2 essais	2"	F7
REPLISSAGE	Pas de retour d'information du moteur d'injection d'eau durant son alimentation	5'	F13
TOUS	Lecture erronée des informations enregistrées dans l'EEPROM	30"	F14
PROG TEST WH	Pas de détection du signal de l'A.D.T. durant le pas CO du programme test	3"	F15
TOUS	Pas d'échange d'information entre le bouton de sélection et le moteur du micro-contrôleur.	3'	F11
ESSORAGE	Si NF = 1. ALORS vidange jusqu'à ce que NF = 0 reset du pas relance du pas .3 essais maximum		
ESSORAGE	Si la porte n'est pas verrouillée. Pas d'essorage		Pas d'essorage
CHAUFFAGE	Si la porte n'est pas verrouillée. Température maxi. = 40°C		Température maxi = 40°C

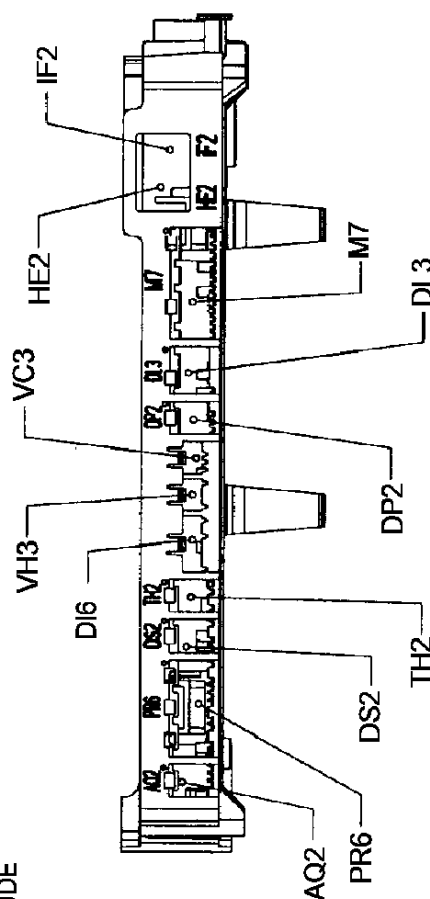
TEXTE/LEGENDE

PLATINE DE CONTROLE

- AQ2 ANTI-DEBORDEMENT
OA8 PLATINE D'AFFICHAGE
DS2 VERROUILLAGE DE PORTE
DP2 POMPE DE VIDANGE
DU3 A.D.T.
HE2 THERMOPLONGEUR
IF2 FILTRE ANTIPARASITES
M7 MOTEUR
DI6 DISTRIBUTEUR INJECTION
D'EAU
PR6 PRESSOSTAT
DL3 VERROUILLAGE DE PORTE
FM3 DEBITMETRE *
TH2 CTN
VC3 ELECTROVANNE EAU FROIDE
VH3 ELECTROVANNE EAU CHAUDE
PI4 PROGRAMME, INPUT



les points test pour OMEGA 2
ne sont pas disponibles



* (Concerne uniquement les machines équipées d'un débitmètre)

4619 752 23741