

# Service Manual

## LAVE-LINGE

## FRONTAL

## AWO/D 3631

**MODELE  
VERSION**AWO/D 3631  
8592 457 29000

Page

DONNEES TECHNIQUES

2 - 3

LISTE DE PIECES

4

VUE ECLATEE

5 - 6

SCHEMA DE CABLAGE

7

SCHEMA DE PRINCIPE

8

CHARTRE PROGRAMME

9 - 16

TEXTE/LEGENDE

17 - 20

FAMILLE

DOMINO

**R o H S**

## DONNEES TECHNIQUES

### Dimensions

Hauteur	85,0	cm
Largeur	59,5	cm
Profondeur	59,0	cm

### Poids

Net	72	kg
Brut	74	kg

### Alimentation

Tension	230	V
Fréquence	50	Hz
Puissance absorbée	~2,3	kW
Intensité maxi.	10	A

### Tambour

Volume	50	l
Rotation lavage	54	tr/min
Rotation pré-essorage	90	tr/min
Rotation essorage	1200	tr/min

### Charge de linge sec

Coton	6,0	kg
Couleurs	5,0	kg
Synthétiques	2,5	kg
Délicat	1,5	kg
Magic 40°	3,0	kg
Lavage express	3,0	kg
Laine	1,0	kg
Lavage main	1,0	kg
Rinçage & Essorage	6,0	kg
Essorage	6,0	kg
Essorage gentil	1,0	kg

### Pressostat

### Hauteur d'eau dans la colonne d'eau

<b>Niveau 1</b>		
Niveau travail	50 ± 5	mm
Niveau repos	25 ± 5	mm
<b>Débordement</b>		
Niveau travail	300 ± 20	mm

### Courant nominal

#### Contact

11 - 12	4 (4)	A
11 - 14	16 (4)	A
11 - 16	1 (1)	A

### Verrouillage de porte

Tension	230	V
Intensité:		
contact 4 - 5	16 (4)	A
Temps de fermeture	≤6"	
Temps d'ouverture	≤35 - 65/85"	

### Elément chauffant

Type de chauffage	Thermoplongeur avec contrôle de température par CTN	
Tension	230 +10%, -15% V	
Puissance	2050	W ± 5%
Résistance (R25)	23,9	Ω ± 5%
Coupure temp.	152	°C
Courant de fuite (<99 °C)	<0.8	m

### Thermistance (CTN):

0 °C	35,9	kΩ ± 5,8%
30 °C	9,8	kΩ ± 3,7%
40 °C	6,6	kΩ ± 3,1%
50 °C	4,6	kΩ ± 2,6%
60 °C	3,2	kΩ ± 2,0%
70 °C	2,3	kΩ ± 2,5%
95 °C	1,1	kΩ ± 3,7%

### Anti-débordement

Température de l'eau		
25 °C	ON	100 %
90 °C	ON	3'
	OUT	5'

Débit (>1bar)	8	l/min
Pression supportée	0,3 - 10	bar
Tension	220/240	V
Fréquence	50	Hz
Tension de départ		
<6 bar	160	V
6 - 10 bar	170	V
Intensité	35	mA
Puissance	6	VA
Enroulement (20 °C)	3,82	kΩ ± 10%

## DONNEES TECHNIQUES

### Pompe de vidange

Tension	220 - 240	V
Intensité	0,3/0,5	A
Puissance	30	W
Fréquence	50	Hz
Enroulement	160	$\Omega \pm 7\%$
Protection moteur	non	
Débit (1,25 m hauteur)	14 ± 2	l/min
Vitesse de rotation	3000	tr/min

### Platine de contrôle

Type	DOMINO
No de fab. de la platine	4619 714 03671
No platine programmée	4619 744 86001
Tension	230 V
Fréquence	50 Hz
Programmes	18

### Température

- de fonctionnement	0 - 70	°C
- de stockage	0 - 85	°C

### Points de contrôles

Moteur	M7.6 - DSS3.2	>40 V
Anti-débordement	AQ2.2 - DSS3.2	230 V
- à la pompe	AQ2.1 - DSS3.3	230 V
CTN	non mesurable	
Pompe	DP2.1 - DP2.2	230 V
Sécurité de porte	DSS3.1 - DSS3.3	230 V
Pressostat	E4 - E2	230 V
- vide	PR2.1 - E2	230 V
- plein	PR2.2 - E2	230 V
Electrovanne (Rast 2,5)	V2.1 - V2.2	>170 V
Options	non mesurables	

### Programmes

1.	Coton 95 °C
2.	Coton 60 °C
3.	Coton 40 °C
4.	Synthétiques 60 °C
5.	Synthétiques 40 °C
6.	Synthétiques 30 °C
7.	Délicat 40 °C
8.	Délicat 30 °C
9.	Magic 40°
10.	Lavage express
11.	Laine
12.	Laine froid
13.	Lavage main 40 °C
14.	Lavage main 30 °C
15.	Rinçage & Essorage
16.	Essorage
17.	Essorage gentil
18.	Vidange

### Moteur

Type	MCA 45/64 - 148/ WHE 7 i = 1:13,1
------	---

### Enroulements (à 20 °C)

Stator	6 - 7	68,70	$\Omega \pm 7\%$
Stator	4 - 5	2,15	$\Omega \pm 7\%$
Rotor	5 - 6	1,46	$\Omega \pm 7\%$
Tachymètre	5 - 7	0,65	$\Omega \pm 7\%$

### Filtre antiparasites

Type	ISKRA KPL 3524
Tension	250 V
Intensité	12,5 A
Fréquence	50/60 ± 3 Hz
Condensateur	470 nF X1 + 2 x 22 nF Y ± 20%
Inductance	2 x 470 mH-30+50%
Résistance	680 k $\Omega \pm 5\%$
Courant de dérivation	≤4,15 (2 x 2,075) mA

### Platine d'affichage

Type	DOMINO E1
------	-----------

### Touches + voyants

Touche Départ	SRT
Touche Annulation programmes	Reset
Touche départ retardé	SDT
Touche Eco	SEC
Touche Prélavage	SPW
Touche anti-froissage	SEI
Touche Rinçage plus	SRI
Touche Arrêt cuve pleine	SRS
Touche Essorage variable (1160, 780, 440, 95, 0)	SSR

## LISTE DE PIECES

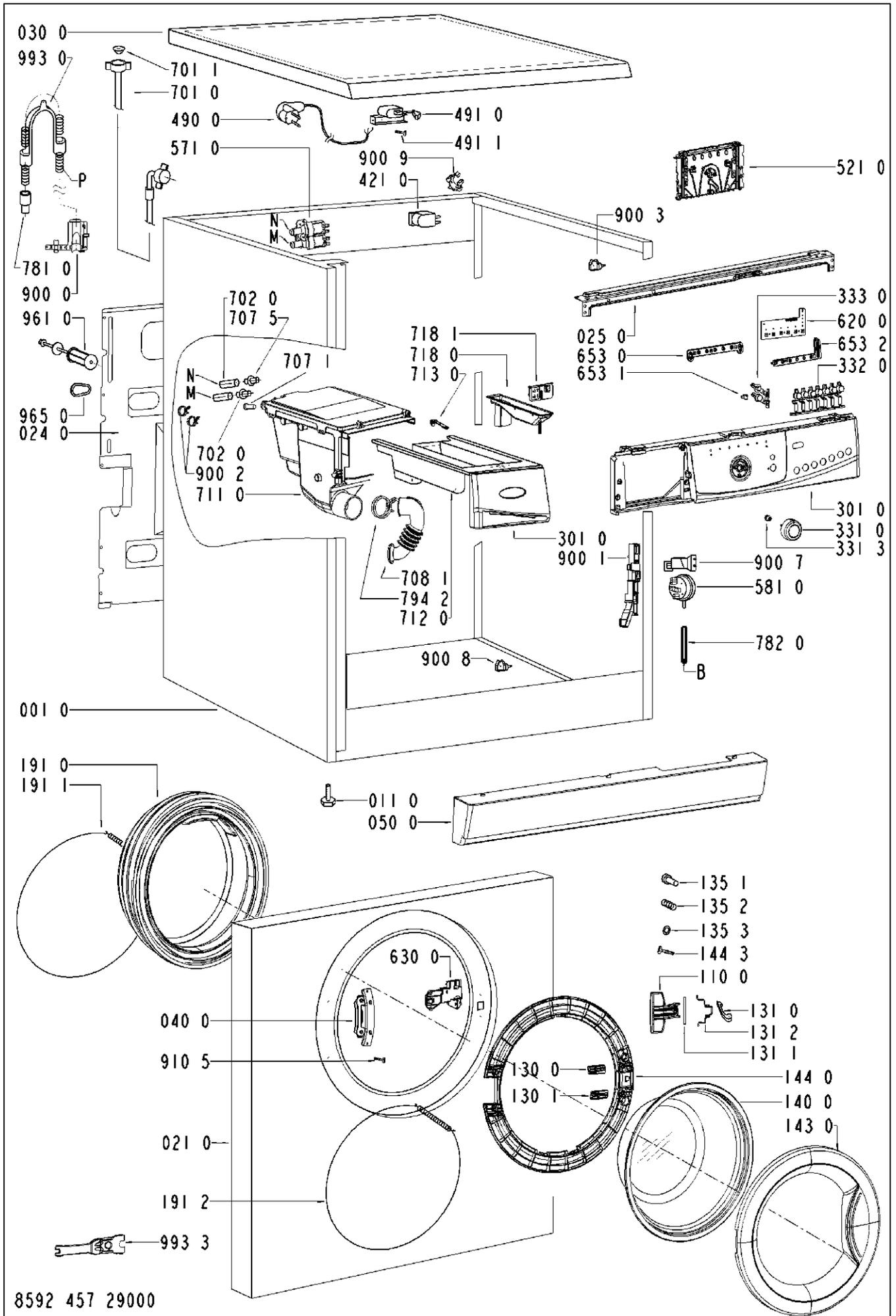
Model  
Service No.  
Version

AWO/D 3631  
859245729000  
859245729000

Pos. No.	Code 12NC	Description
001 0	4812 440 11538	CARROSSERIE
011 0	4812 462 48421	PIED REGLABLE
021 0	4812 440 11564	FACADE 50LT.
024 0	4812 440 11544	PANNEAU ARRIERE
025 0	4812 440 11472	SUPPORT BANDEAU
030 0	4812 440 11473	TABLE TOP
040 0	4812 417 18787	CHARNIERE HUBLOT
050 0	4812 440 10779	PLINTHE GW
061 0	4812 466 88833	CONTREPOIDS
061 1	4812 466 88607	CONTREPOIDS
061 2	4819 310 39227	KIT VIS FIX. MASSE SUP.
061 3	4819 310 39228	KIT VIS FIX. MASSE AVANT
081 0	4812 529 18038	AMORTISSEUR INF CUVE
084 0	4812 466 58001	SILENTBLOC RESSORT SUP.
086 2	4812 401 18412	BLOCAGE AMORTISSEUR
110 0	4812 498 18361	POIGNEE PORTE
130 0	4812 417 28047	PLAQUE INSERT HAUT HUBLOT
130 1	4812 417 28048	PLAQUE INSERT BAS HUBLOT
131 0	4812 417 28046	CROCHET DE PORTE
131 1	4812 417 28045	AXE DE POIGNEE
131 2	4812 492 58022	RESSORT POIGNEE PORTE
135 1	4812 498 18262	TOUCHE SECURITE ENFANT
135 2	4812 491 48004	RESSORT SECURITE ENFANT
135 3	4812 290 68153	SUPPORT REGLABLE
140 0	4812 450 58983	HUBLOT EN VERRE
143 0	4812 440 11141	CADRE VITRE
144 0	4812 440 11139	CADRE DE HUBLOT
144 3	4812 502 18669	VIS
191 0	4812 460 68532	JOINT DE HUBLOT ANTI-GRAISSE
191 1	4812 492 18017	COLLIER ARR. JOINT HUBLOT
191 2	4819 530 58059	COLLIER AV. JOINT HUBLOT
200 1	4812 418 18552	DEMI-BAC
200 2	4812 418 18318	1/2 CUVE ARR. + ROULEMENTS
200 4	4812 290 88054	AGRAFE SERTISSAGE CUVES PPN
220 0	4812 418 18585	TAMBOUR 50LT.1200
271 0	4812 358 18056	COURROIE DE TAMBOUR 1250 J5
272 0	4812 528 58041	POULIE
272 3	4812 505 18371	ECROU DE POULIE M 12
292 0	4812 530 58101	JOINT D'ETANCHEITE CUVE
301 0	4812 452 16852	BANDEAU AWO/D 3631
331 0	4812 414 58306	BOUTON PROGRAM. EBL WP25
331 3	4812 414 58307	BOUTON PROGRAM.
332 0	4812 513 18174	TOUCHE
333 0	4812 513 18172	TOUCHE
400 0	4812 361 58376	MOTEUR MCA52WHE0
400 1	4812 502 18737	VIS 8x38
409 0	4812 362 48004	CHARBON MOTEUR CESET
421 0	4812 121 18285	FILTRE ANTIPARASITES 1,00 µ F
430 0	4812 360 18559	POMPE
451 0	4812 259 28919	ELEM. CHAUFFANT 2050W, 230V
480 0	4812 321 78109	CABLE PROGRAMMAT./MOTEUR
490 0	4819 321 18136	CORDON SECTEUR 2 m
491 0	4812 321 28367	BORNIER D' ALIMENTATION
491 1	4812 502 38152	VIS 4,8x19
521 0	4812 214 70041	PLATINE PUISS. AWO/D 3631

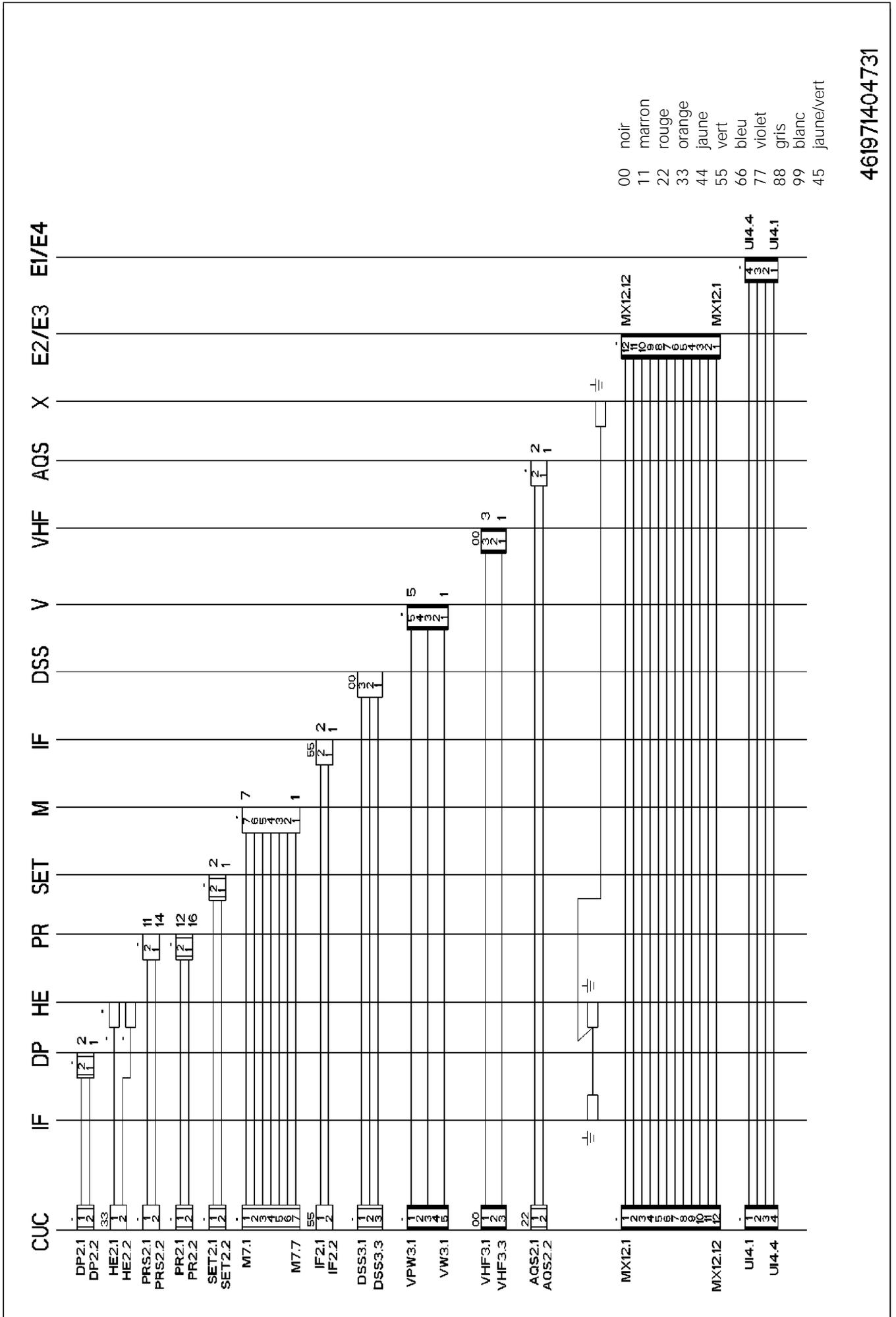
Pos. No.	Code 12NC	Description
521 0	4812 282 10207	PLAT. CONTROL Basic DOMINO, SAM
571 0	4812 271 28558	ELECTROVANNE
581 0	4812 271 28585	PRESSOSTAT 50/25 INVENS.
620 0	4812 239 58061	MODULE E1/7 OPC.
630 0	4812 280 58048	VERROU PORTE
653 0	4812 134 18046	GUIDE LUMIERE
653 1	4812 134 18047	GUIDE DE LUM.
653 2	4812 134 48364	GUIDE DE LUM.
691 0	4812 282 19485	SONDE CTN SC1
701 0	4819 530 28848	TUYAU D'ARRIVEE D'EAU
701 1	4819 466 69704	JOINT ET FILTRE EAU
702 0	4812 530 29405	TUYAU
707 1	4812 462 79955	BOUCHON
707 5	4812 310 19102	INJECTEUR
708 1	4812 530 48143	DURIT BAC PRODUITS / CUVE
711 0	4812 418 68391	DISTRIBUTEUR
712 0	4812 418 68389	TIROIR
713 0	4812 418 68382	SECURITE COUV. TIROIR
718 0	4812 526 48226	SIPHON
718 1	4812 418 89066	SEPARATEUR
753 1	4819 418 68234	CHAMBRE DE COMPRESSION
754 0	4812 530 29407	DURITE CUVE
754 1	4812 530 28832	ECO FLOTTEUR
754 2	4812 530 29352	FLASQUE
760 0	4812 480 58385	COUVER.POMPE
781 0	4812 530 29428	TUYAU VIDANGE
782 0	4812 530 28827	TUYAU DE PRESSOSTAT
794 2	4812 401 18549	FIXATION TUYAU
794 5	4812 530 58098	JOINT CHAMBRE COMPRESSION
900 0	4812 441 38021	SUPPORT TUYAU
900 1	4812 290 88049	SUPPORT PROTECTION CABLAGE
900 2	4812 290 88077	SUPPORT FILS DOS CARROSSERIE
900 3	4812 401 18446	SUPPORT FILS COTE CARROSSERIE
900 4	4812 401 18414	COLLIER DURIT BAC PROD./CUVE
900 5	4819 401 18529	GRAND COLLIER DURIT C/P.
900 6	4812 401 18444	SUPPORT THERMOPLONGEUR
900 7	4812 255 18205	SUPPORT PRESSOSTAT
900 8	4812 401 18834	AGRAPHE
900 9	4812 255 18286	SUPPORT
910 5	4812 502 18516	VIS 4,2 x 13
930 0	4819 492 38139	RESSORT SUP BLOC LAVEUR
941 0	4812 520 28004	ROULEMENT 6206
941 1	4812 520 28066	ROULEMENT 6204
953 0	4812 530 58099	JOINT D'ETANCHEITE 1200
961 0	4819 532 68829	BRIDAGE BLOC LAVEUR
965 0	4812 466 68545	CACHE BRIDAGE
965 1	4812 462 78165	BOUCHON
993 0	4819 530 29028	CROSSE TUYAU VIDANGE
993 3	4812 395 58004	CLEF REGLAGE PIEDS / BRIDAGE

## VUE ECLATEE

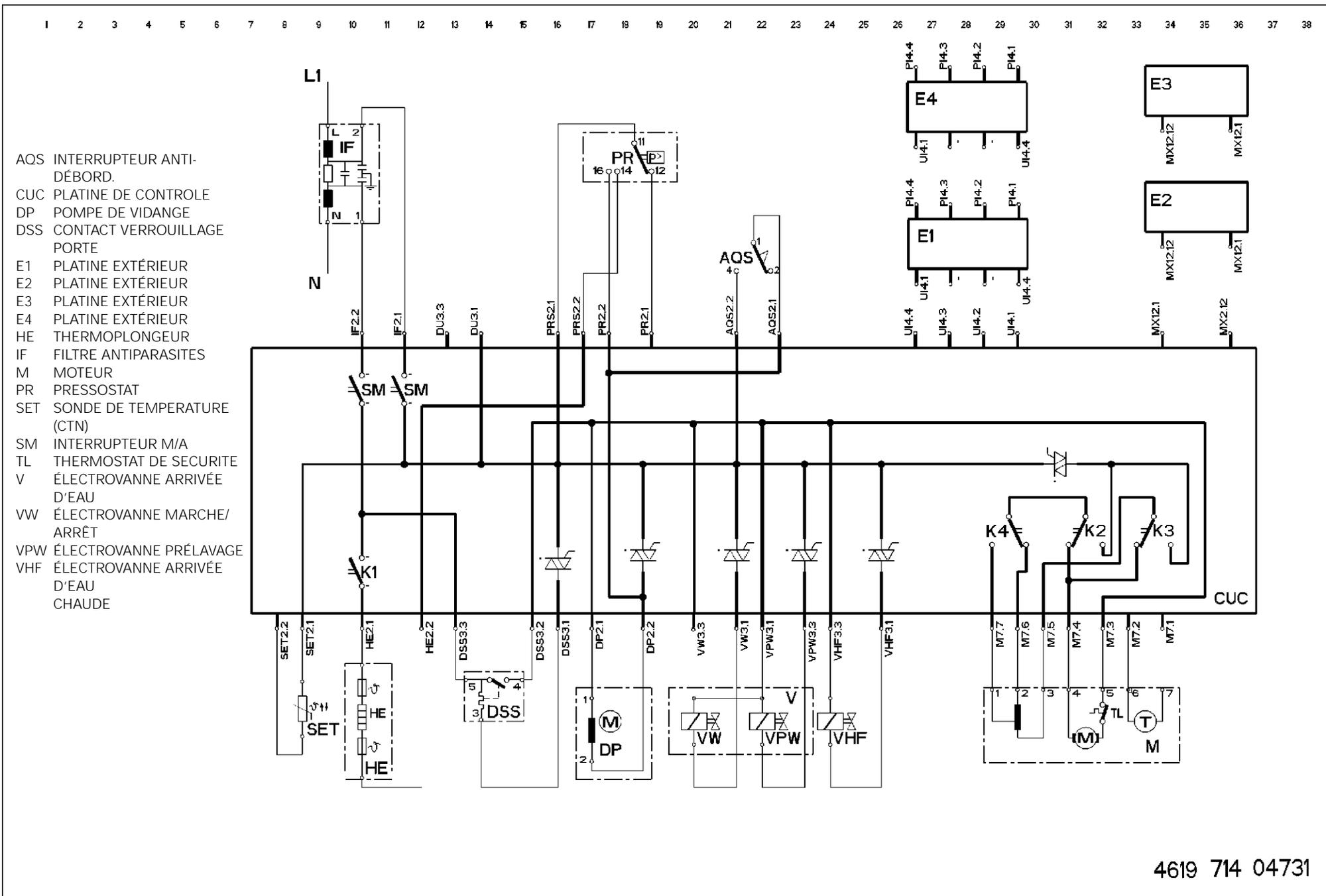




## SCHEMA DE CABLAGE



**SCHEMA DE PRINCIPE**



- AOS INTERRUPTEUR ANTI-DÉBORD.
- CUC PLATINE DE CONTROLE
- DP POMPE DE VIDANGE
- DSS CONTACT VERROUILLAGE PORTE
- E1 PLATINE EXTÉRIEUR
- E2 PLATINE EXTÉRIEUR
- E3 PLATINE EXTÉRIEUR
- E4 PLATINE EXTÉRIEUR
- HE THERMOPLONGEUR
- IF FILTRE ANTIPARASITES
- M MOTEUR
- PR PRESSOSTAT
- SET SONDE DE TEMPERATURE (CTN)
- SM INTERRUPTEUR M/A
- TL THERMOSTAT DE SECURITE
- V ÉLECTROVANNE ARRIVÉE D'EAU
- VW ÉLECTROVANNE MARCHE/ARRÊT
- VPW ÉLECTROVANNE PRÉLAVAGE
- VHF ÉLECTROVANNE ARRIVÉE D'EAU CHAUDE

4619 714 04731

## CHARTE PROGRAMME

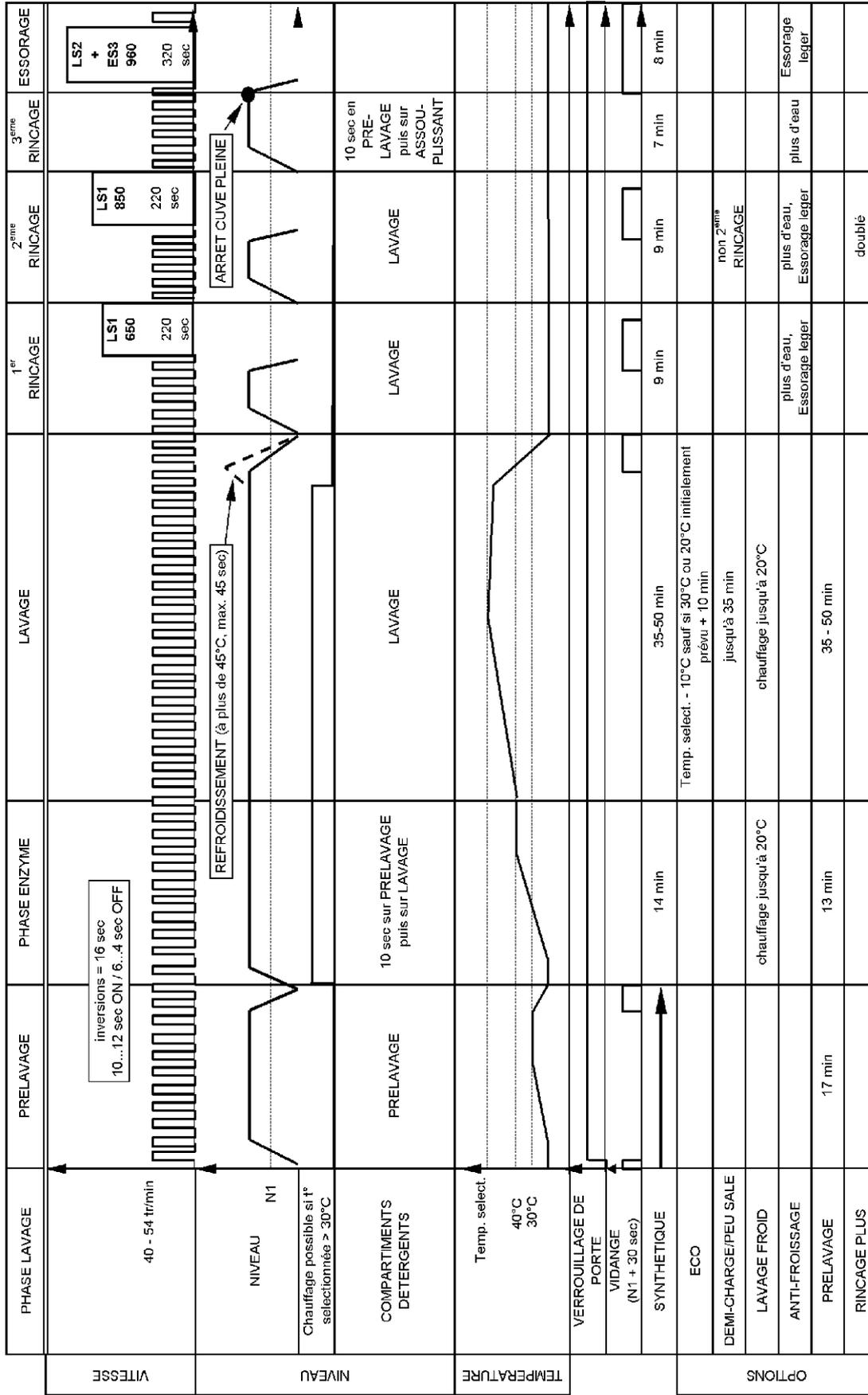
Delta Domino 42 IPP		CYCLE DE LAVAGE COTON						4619 714 04641
VITESSE	PHASE LAVAGE	PRELAVAGE	PHASE ENZYME	LAVAGE	1 <sup>er</sup> RINCAGE	2 <sup>ème</sup> RINCAGE intensif (doublé si rinçage sélectionné - inactif pour charge faible ou moyenne)	3 <sup>ème</sup> RINCAGE	ESSORAGE
	max.		inversions = 16 sec 9...14 sec ON / 7...2 sec OFF		LS1 400 270 sec	LS1 650 270 sec	LS1 850 270 sec	LS2 750 210 sec ES3 360 sec
NIVEAU	NIVEAU N1		REFROIDISSEMENT (à plus de 60°C, max. 45 sec)			ARRÊT CUVE PLEINE		
	Chauffage possible si t° sélectionnée > 30°C							
TEMPÉRATURE	COMPARTIMENTS DETERGENTS	PRELAVAGE	10 sec sur PRELAVAGE puis sur LAVAGE	LAVAGE	LAVAGE	LAVAGE	10 sec en PRE-LAVAGE puis sur ASSOULISSANT	
	Temp. select. 40°C 30°C							
OPTIONS	VERROUILLAGE DE PORTE							
	VIDANGE (N1 + 30 sec)							
	programme normal + contrôle charge lourde		18 min					15 min
	contrôle charge moyenne uniquement		18 min					15 min
	contrôle charge faible uniquement		18 min					6 min
ECC				Temp. select. - 10°C sauf si 30°C ou 20°C initialement prévu + 10 min				
DEMI-CHARGE/PEU SALE				45 min	12 min		7 min	15 min
LAVAGE FROID			chauffage jusqu'à 20°C					
ANTI-FROISSAGE								plus d'eau, Essorage léger
PRELAVAGE		18 min						
RINCAGE PLUS								doublé

Suppression d'essorage: Les pré-essorages se font jusqu'au rinçage 3 (sans phase d'essorage). Pas d'essorage final

**CHARTRE PROGRAMME**

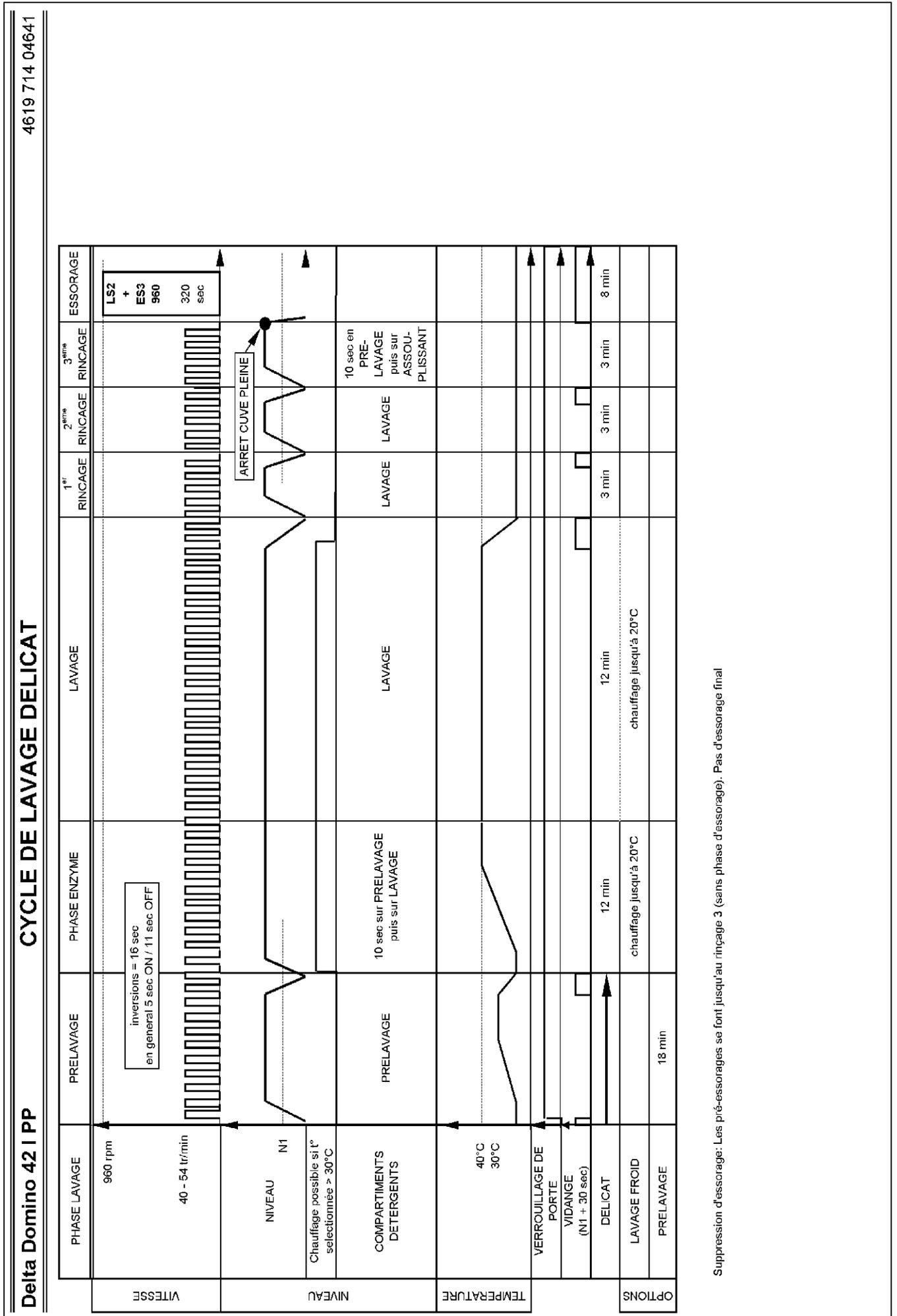
4619 714 04641

**CYCLE DE LAVAGE SYNTHETIQUE**



Suppression d'essorage: Les pré-essorages se font jusqu'au rinçage 3 (sans phase d'essorage). Pas d'essorage final

## CHARTRE PROGRAMME



**CHARTRE PROGRAMME**

4619 714 04641

**CYCLE DE LAVAGE QUICK WASH**

	PHASE LAVAGE	PRELAVAGE	PHASE ENZYME	LAVAGE	1 <sup>er</sup> RINCAGE	2 <sup>ème</sup> RINCAGE	3 <sup>ème</sup> RINCAGE	ESSORAGE
VITESSE	40 - 54 tr/min		inversions = 16 sec 10...12 sec ON / 6...4 sec OFF		LS1 650 60 sec			LS1 + ES3 max 330 sec
NIVEAU	NIVEAU N1					ARRET CUVE PLEINE		
	Chauffage possible si 1 <sup>er</sup> sélectionnée > 30°C							
NIVEAU	COMPARTIMENTS DETERGENTS		10 sec sur PRELAVAGE puis sur LAVAGE	LAVAGE	LAVAGE		10 sec en PRE-LAVAGE puis sur ASSOUPLISSANT	
TEMPERATURE	Temp. select. 40°C 30°C							
	VERROUILLAGE DE PORTE							
	VIDANGE (N1 + 30 sec)							
	QUICK WASH	10 min		11 min	4 min		3 min	10 min
	ECO			not possible				
OPTIONS	DEMI-CHARGE/PEU SALE			not possible				
	LAVAGE FROID	chauffage jusqu'à 20°C		chauffage jusqu'à 20°C				
	ANTI-FROISSAGE			not possible				
	PRELAVAGE			not possible				
	RINCAGE PLUS			not possible				

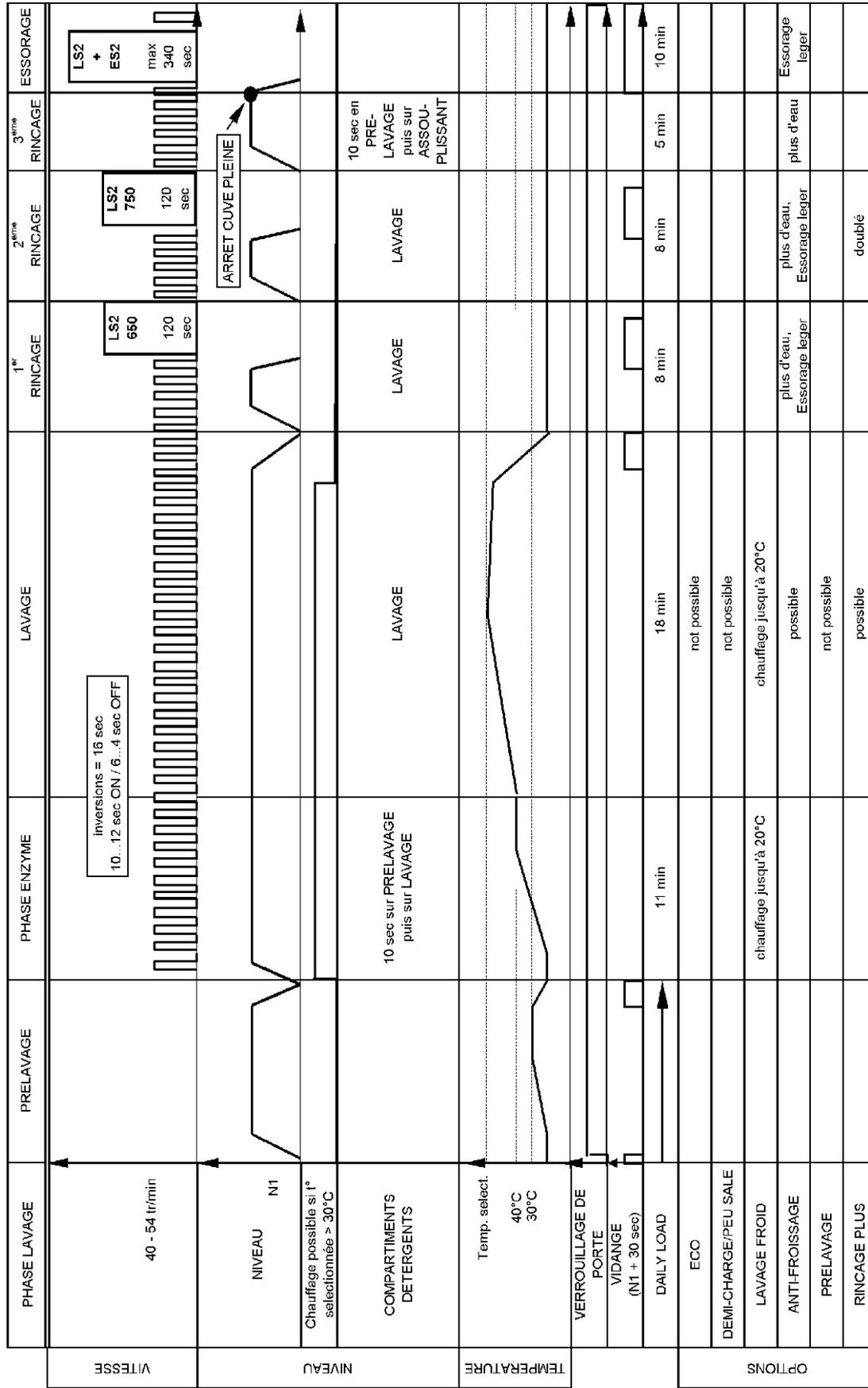
Suppression d'essorage: Les pré-essorages se font jusqu'au rinçage 3 (sans phase d'essorage). Pas d'essorage final

## CHARTRE PROGRAMME

**Delta Domino 42 I PP**

**CYCLE DE LAVAGE DAILY LOAD**

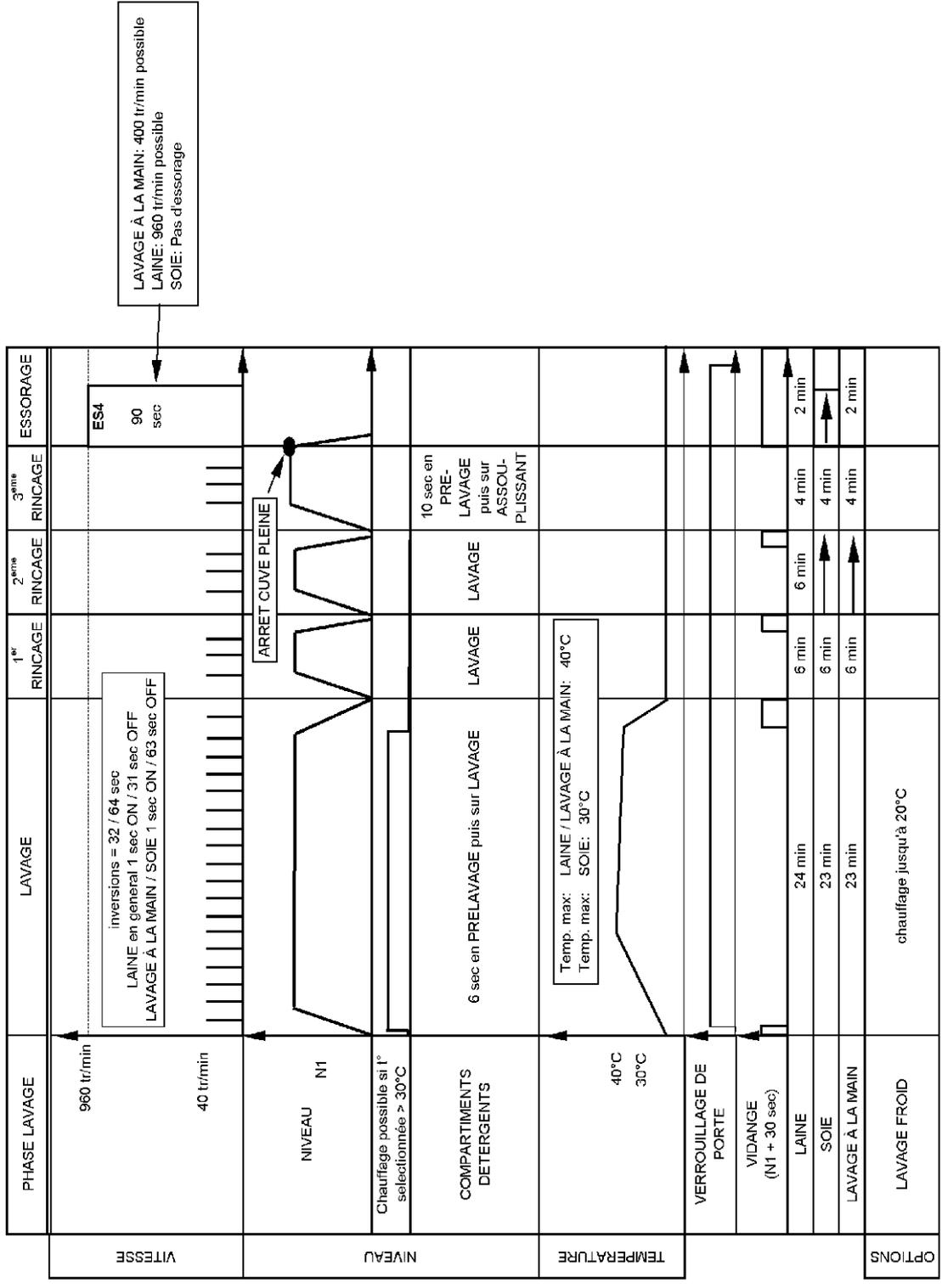
4619 714 04641



Suppression d'essorage: Les pré-essorages se font jusqu'au rinçage 3 (sans phase d'essorage). Pas d'essorage final

**CHARTRE PROGRAMME**

**Delta Domino 42 I PP CYCLE DE LAVAGE LAINE, LAVAGE À LA MAIN ET SOIE 4619 714 04641**

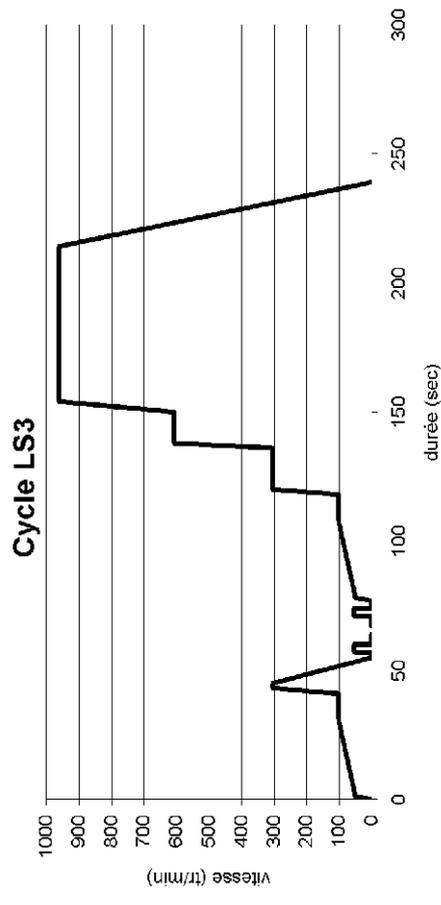
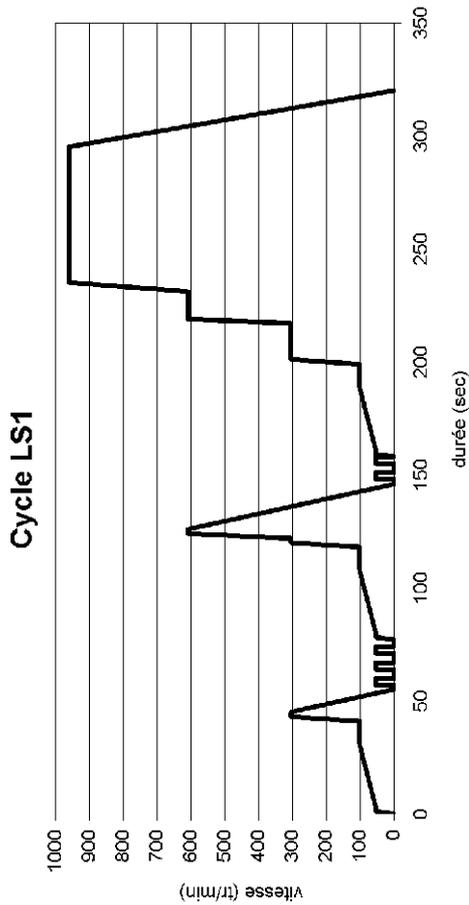
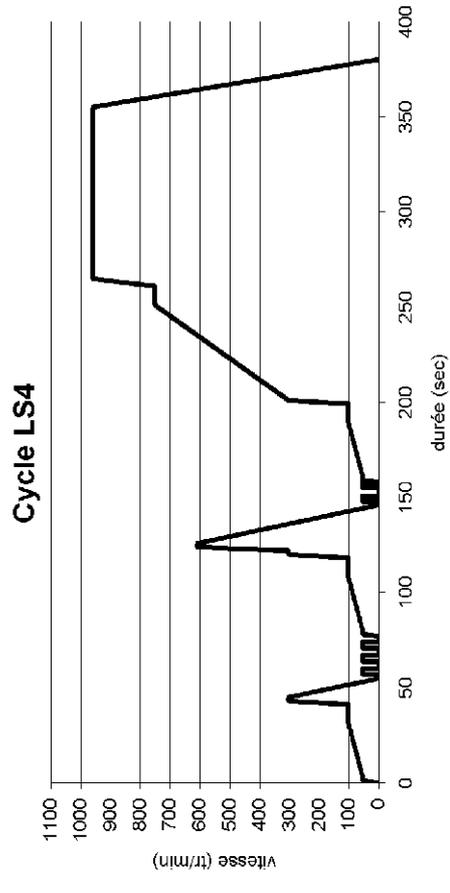
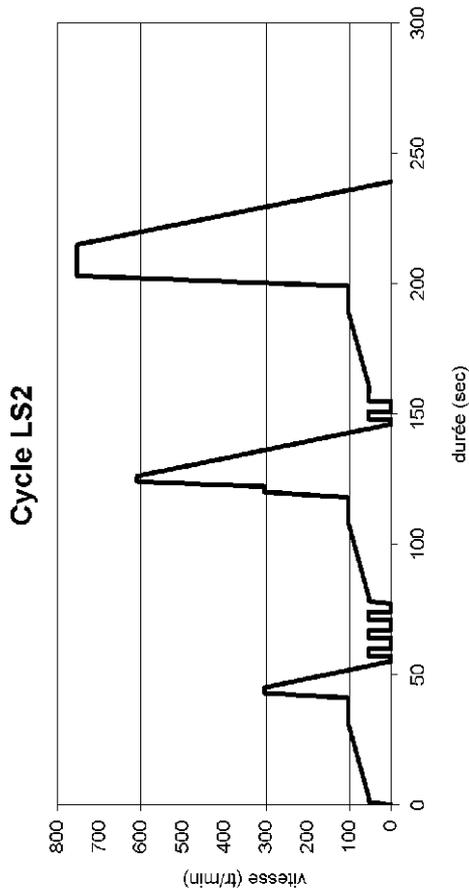


**CHARTE PROGRAMME**

4619 714 04641

**PROFIL TYPE DE L'ESSORAGE**

**Delta Domino 42 I PP**



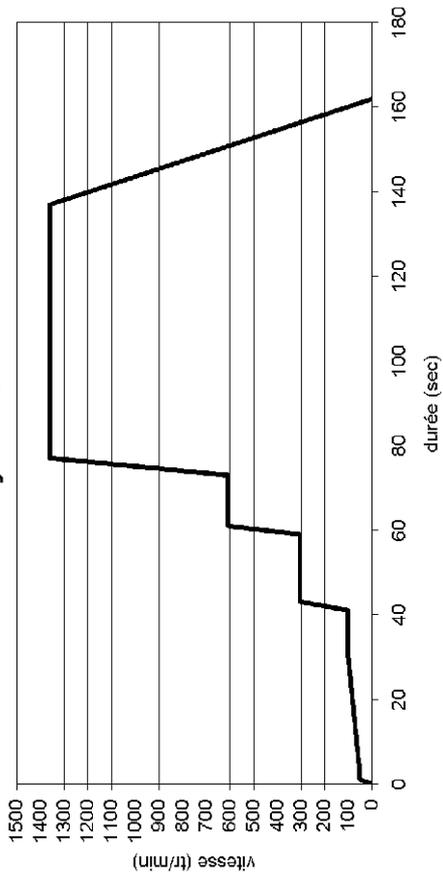
**CHARTE PROGRAMME**

4619 714 04641

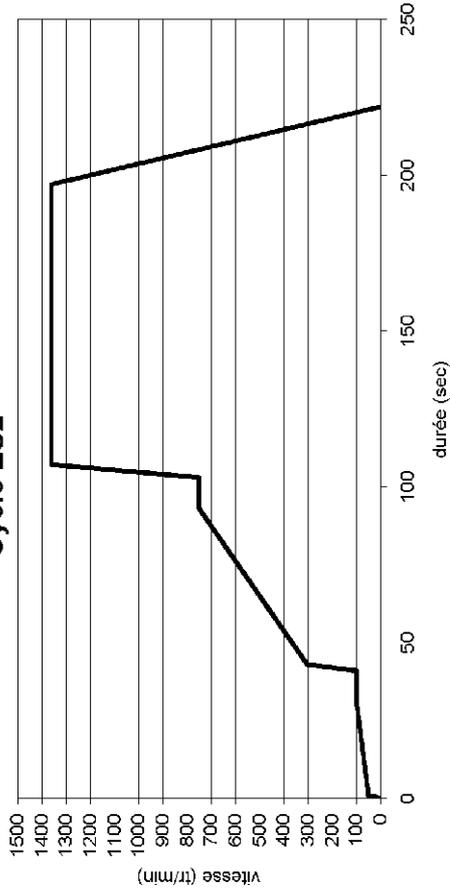
**PROFIL TYPE DE L'ESSORAGE**

**Delta Domino 42 | PP**

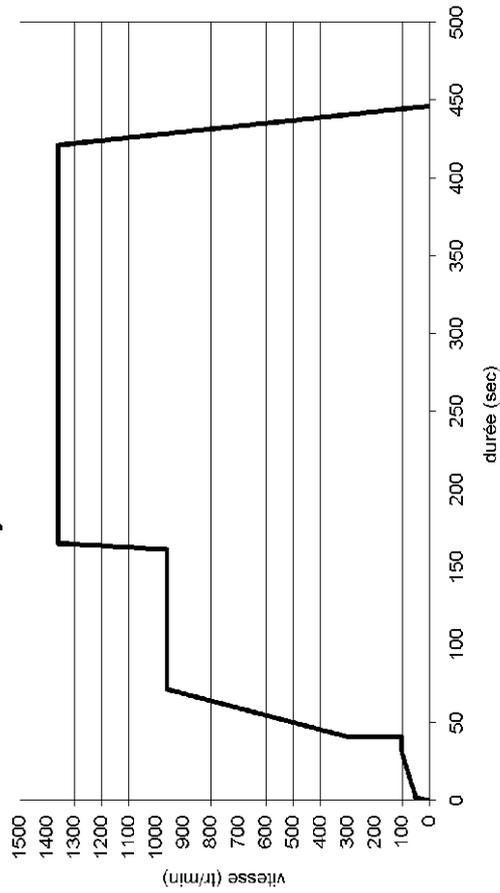
**Cycle ES1**



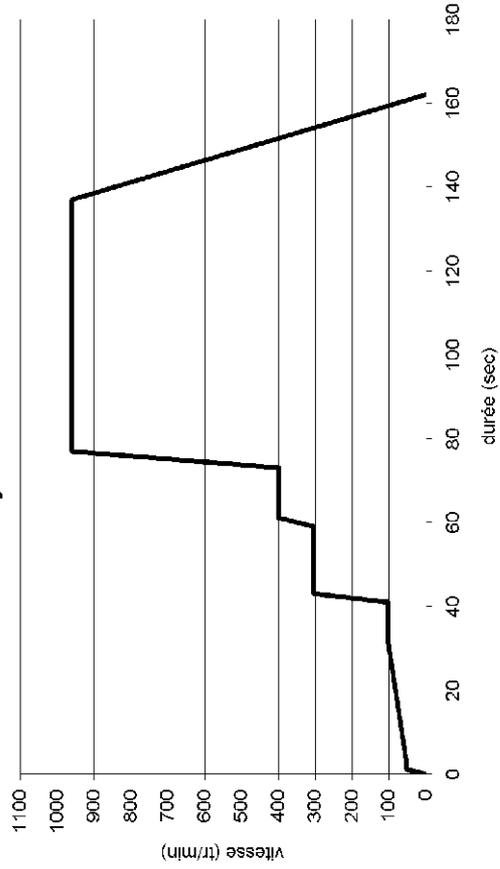
**Cycle ES2**



**Cycle ES3**



**Cycle ES4**



## TEXTE/LEGENDE

**DOMINO**
**Programme Test**
**4619 714 04651**

1. Mettre l'appareil sous tension
2. Fermer la porte
3. Sélectionner le programme vidange
4. Appuyer sur le bouton PB 4 fois en moins de 5 sec.
5. Pour passer à l'étape suivante appuyer 2 fois sur PB

**Attention: Le programme test doit être fait sans linge**

Affichage LED	Digits *	Description du déroulement du programme	Contrôles par
	-- 0	La porte est verrouillée. le CUC effectue son auto test (Unité Centrale de Contrôle)	<b>Détections CUC</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• F05, F08, F12, F13, F14, F15, F23</li> </ul>
	-- 1	Admission eau Chaude=15" (si prévu) Admission eau prélavage=15" (PW) Admission eau lavage=15" (MW) Admission eau rinçage=15" (PW + MW)* *admission eau par MW jusqu'au niveau de lavage. Le sens de rotation moteur s'inverse	<b>Technicien:</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Vérifier l'alimentation de l'électrovanne</li> <li>• Vérifier la distribution dans le distributeur</li> <li>• Vérifier le pressostat</li> </ul>
	-- 2	L'élément chauffant est alimenté. Le sens de rotation moteur s'inverse	<b>Technicien:</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Vérifier l'alimentation du thermoplongeur</li> <li>• Vérifier l'inversion du sens de rotation moteur</li> </ul> <b>Détections CUC</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• F06, F07, F27</li> </ul>
	-- 3	La pompe de vidange est alimentée jusqu'à ce que le niveau bas soit détecté puis après 5" le sens de rotation du moteur est inversé.	<b>Technicien:</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Vérifier l'alimentation de la pompe de vidange</li> <li>• Vérifier le pressostat</li> <li>• Vérifier l'inversion du sens de rotation moteur</li> </ul> <b>Détections CUC:</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• F06, F07, F27</li> </ul>
	-- 4	Rotation moteur à la vitesse maximale et la pompe de vidange est alimentée.	<b>Technicien:</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Vérifier si le moteur fonctionne à la vitesse maximale.</li> <li>• Vérifier l'alimentation de la pompe de vidange</li> </ul> <b>Détection CUC:</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• F28</li> </ul>
	-- 5	Fin d'alimentation moteur et déverrouillage de la porte.	<b>Technicien:</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Vérifier le déverrouillage de la porte.</li> </ul> <b>Détection CUC:</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• F13</li> </ul>

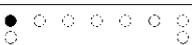
\* Les 2 digits de gauche s'éclairent alternativement

**TEXTE/LEGENDE**

**DOMINO**

**Programme Test**

**4619 714 04651**

Indication de défauts		Explications et procédures de réparation
Sur LED défilement programme	Sur afficheur (si prévu)	
	Temps restant	<p><b>Pas d'admission d'eau ou pas d'information du pressostat.</b></p> <p>Si après 6 min. aucune entrée d'eau n'est détectée, l'électrovanne n'est plus alimentée et le voyant « Robinet d'eau » s'allume. La machine se met alors en <b>Pause</b>. Il est alors possible de remettre la machine en marche en appuyant sur le bouton « PB ».</p> <p><b>Contrôles à effectuer:</b></p> <p><b>S'il n'y a pas d'eau dans la machine</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• S'assurer que les deux électrovannes soient fonctionnelles.</li> <li>• Vérifier l'état et l'étanchéité des tuyaux des électrovannes.</li> <li>• Vérifier la bonne alimentation de l'(des) électrovanne(s).</li> </ul> <p><b>S'il y a de l'eau dans la machine</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Vérifier la bonne étanchéité du tuyau entre le pressostat et la chambre de compression.</li> <li>• Vérifier qu'il n'y ait pas de problème de siphon.</li> <li>• Vérifier qu'il n'y ait pas de problème électrique de connectique entre les composants suivants : pressostat, électrovannes, platines de commande et de puissance(CUC).</li> <li>• Vérifier qu'il n'y ait pas de fuite sur les tuyaux.</li> <li>• Vérifier la pression de basculement du pressostat.</li> <li>• Vérifier le fonctionnement du CUC. (<b>Unité Centrale de Contrôle</b>)</li> </ul>
	Temps restant	<p><b>Temps de vidange trop long.</b></p> <p>Si le temps de vidange est supérieur à 8 minutes, la LED « nettoyage filtre » s'allume.</p> <p>La machine se met alors en Pause. Après vérification, il sera possible de remettre la machine en marche en appuyant sur le bouton « PB ».</p> <p><b>Contrôles à effectuer:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Vérifier qu'il n'y ait pas d'anomalie sur le tuyau de vidange (bouché ou écrasé).</li> <li>• Vérifier le raccordement électrique de la pompe ainsi que son bon fonctionnement.</li> <li>• Vérifier l'absence de corps étranger dans le filtre de pompe.</li> <li>• Vérifier la valeur ohmique de l'enroulement de pompe.</li> </ul>
	FA	<p><b>Défaut d'Aquastop.</b></p> <p>Si le contact de l'aquastop situé dans la partie inférieure de l'appareil est fermé plus de 30" le défaut lié à l'aquastop est détecté. Dans ce cas, la porte est débloquée et la pompe de vidange fonctionne en permanence.</p> <p><b>Contrôles a effectuer:</b></p> <p><b>S'il y a de l'eau dans le fond de l'appareil</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Rechercher s'il y a une fuite sur une des tuyauteries.</li> <li>• Vérifier que la fuite ne soit pas due à un excès de détergent.</li> <li>• Chercher une éventuelle fuite de cuve.</li> </ul> <p><b>S'il n'y a pas d'eau dans le fond de l'appareil</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Vérifier que le switch d'Aquastop n'est pas en court-circuit.</li> <li>• Vérifier le branchement électrique de l'Aquastop.</li> <li>• Vérifier le bon fonctionnement de l'CUC. (<b>Unité Centrale de Contrôle</b>)</li> </ul>
	F04	<p><b>Temps de chauffe trop long</b></p> <p>Si l'élévation de la température du bain lessiviel est inférieure à 35°C dans les premières 40 minutes dans le pas de chauffage l'anomalie est alors affichée.</p> <p><b>Contrôles a effectuer:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Vérifier la valeur ohmique de la résistance de chauffage.</li> <li>• Vérifier la bonne alimentation électrique entre l'élément chauffant, la CTN et l'Unité de Contrôle.(CUC)</li> <li>• Contrôler la valeur de la CTN.</li> </ul>
	F05	<p><b>Défaut dans la détection de la Température</b></p> <p>Si pendant le pas de chauffage du cycle de lavage, la valeur de la CTN est hors tolérance, le défaut F05 apparaît.</p> <p><b>Contrôles à effectuer:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Contrôler la valeur de la CTN.</li> <li>• Contrôler les connections entre la CTN et l'Unité de Contrôle.</li> </ul>

## TEXTE/LEGENDE

DOMINO		Programme Test	4619 714 04651
	F06	<p><b>Défaut Tachymètre.</b></p> <p>Si, après plusieurs tentatives de contrôle de vitesse moteur, celui ci se révèle être inefficace, la machine s'arrête. Si l'anomalie apparaît en grande vitesse d'essorage, la porte se déverrouillera dès que le tambour se sera arrêté.</p> <p><b>Contrôles à effectuer</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Vérifier la connectique entre le moteur et l'Unité de Contrôle.</li> <li>• Vérifier la valeur ohmique du tachymètre moteur.</li> <li>• Vérifier les valeurs ohmiques des enroulements moteur.</li> </ul>	
	F07	<p><b>Défaut sur le triac moteur</b></p> <p>Le système de contrôle a détecté un court-circuit sur le triac du moteur. Si l'anomalie apparaît en grande vitesse d'essorage, la porte se déverrouillera dès que le tambour se sera arrêté.</p> <p><b>Contrôle à effectuer</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Vérifier l'Unité Centrale (CUC) en faisant le programme test.</li> </ul>	
	F08	<p><b>Défaut circuit chauffage</b></p> <p>Le système de contrôle a détecté une anomalie sur le circuit de chauffage. Ces modes d'échec sont vérifiés avant les démarrages de cycles et après les pas d'essorage.</p> <p><b>Contrôles à effectuer:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Vérifier l'isolement électrique de l'élément chauffant.</li> <li>• Vérifier la valeur ohmique de la résistance de chauffage.</li> <li>• Vérifier la connectique entre l'élément chauffant et l'CUC.</li> <li>• Vérifier l'Unité Centrale (CUC) en faisant le programme test.</li> </ul>	
	F12		
<p>LED «porte ouverte» clignote 10"</p> 	<p><b>Uniquement pendant le programme test</b></p> <p>F13</p>	<p><b>LED « porte ouverte » clignote après le départ du cycle.</b></p> <p>Si le CUC ne peut verrouiller la porte dans les 10" suivant le départ du cycle, la LED correspondante clignote pendant 10".</p> <p><b>Contrôles à effectuer:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Vérifier la bonne fermeture de la porte.</li> <li>• Vérifier et éliminer tout problème mécanique.</li> <li>• Vérifier la connectique entre l'CUC et la sécurité de porte.</li> <li>• Démarrer un programme test. Si le problème persiste le défaut F13 est affiché.</li> </ul>	
	F14	<p><b>Erreur dans l'EEPROM</b></p> <p>L'Unité de contrôle reçoit ses informations de l'EEPROM sur la platine CUC. Si une erreur de lecture apparaît le défaut est alors indiqué..</p> <p><b>Contrôles à effectuer:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Une anomalie dans l'alimentation électrique (parasitage) peut être la cause de cette indication. Démarrer le programme test, ce qui permettra de faire un contrôle complet de l'EEPROM. Si l'anomalie est reproduite lors du programme test, changer l'Unité de Contrôle.</li> </ul>	
	F15	<p><b>Défaillance circuit Drum Up (seulement pour lave-linge équipés)</b></p> <p>Si le CUC ne détecte pas la fermeture du switch de positionnement du tambour le défaut est alors affiché. Ce défaut ne peut être reproduit qu'en effectuant un programme test.</p> <p><b>Contrôles à effectuer:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Vérifier le bon positionnement de l'aimant.</li> <li>• Vérifier le bon positionnement du relais Reed.</li> <li>• Vérifier la valeur ohmique du relais Reed.</li> <li>• Vérifier la connectique entre le relais Reed et l'Unité Centrale (CUC).</li> </ul>	
	F21	<p><b>Erreur d'interface utilisateur (détecté seulement avec interfaces utilisateur Intelligentes)</b></p> <p>Si la communication entre l'interface utilisateur et l'Unité de Contrôle est défectueuse, le code défaut est affiché. Si le défaut est signalé sur les digits la platine d'affichage qu'elle ne peut pas entrer en communication avec l'Unité centrale (CUC), si le défaut est affiché sur les LED de programme c'est l'Unité Centrale ne peut pas communiquer avec la Platine d'affichage.</p> <p><b>Contrôles à effectuer:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Vérifier les connexions électriques du module d'affichage. .</li> <li>• Vérifier la platine d'affichage.</li> <li>• Vérifier l'Unité Centrale (CUC).</li> </ul>	

**TEXTE/LEGENDE**

**DOMINO**

**Programme Test**

**4619 714 04651**

	<p><b>F23</b></p>	<p><b>Défaut de pressostat.</b></p> <p>Si la CUC détecte pendant le cycle de lavage, que le contact de pressostat de niveau de lavage et le contact de pressostat de niveau de sécurité chauffage sont fermés simultanément plus de 10" cette anomalie sera affichée.</p> <p><b>Contrôles à effectuer:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Vérifier la résistance des contacts du pressostat.</li> <li>• Vérifier le câblage raccordant le pressostat et l'Unité Centrale.</li> <li>• Faire le programme test, si le défaut persiste F23 sera affiché..</li> </ul>
	<p><b>F24</b></p>	<p><b>Débordement</b></p> <p>Si le contact du commutateur de débordement est fermé plus de 60 ", l'anomalie sera affichée. Dans ce cas, la porte restera bloquée et la pompe de vidange sera alimentée en permanence.</p> <p><b>Contrôles a effectuer:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Vérifier le raccordement électrique de la pompe ainsi que son bon fonctionnement.</li> <li>• Vérifier l'absence de corps étranger dans le filtre de pompe.</li> <li>• Vérifier la valeur ohmique de l'enroulement de pompe.</li> <li>• Vérifier qu'il n'y ait pas d'anomalie sur le tuyau de vidange (bouché ou écrasé).</li> <li>• Vérifier la bonne connexion électrique entre le pressostat, la pompe et l'Unité Centrale.</li> <li>• Vérifier l'absence de corps étranger dans le filtre de pompe..</li> <li>• Vérifier le bon fonctionnement de la pompe de vidange.</li> <li>• Vérifier le bon fonctionnement de l'électrovanne en coupure.</li> <li>• Vérifier le pressostat pour l'opération appropriée.</li> </ul>
	<p><b>F26</b></p>	<p><b>Commande de pompe défectueuse</b></p> <p>Si l'Unité Centrale (CUC) détecte en cours de cycle un défaut sur le triac de commande de la pompe, il y a affichage du défaut.</p> <p><b>Contrôles à effectuer:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Vérifier la résistance des contacts du pressostat</li> <li>• Une anomalie sur un contact de pressostat peut aussi être la cause de cette mise en défaut. .</li> <li>• Après ces vérifications, lancer le programme test. Si l'anomalie persiste, changer l'Unité centrale .</li> </ul>
	<p><b>Uniquement pendant le programme test</b></p> <p><b>F27</b></p>	<p><b>Défaut sur le relais d'inversion moteur</b></p> <p>Si le CUC détecte qu'il n'y a pas d'inversion du sens de rotation du moteur, l'anomalie est signalée seulement par les LED de programme</p> <p><b>Contrôles à effectuer:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Vérifier câblage et connectique du moteur.</li> <li>• Vérifier l'Unité Centrale.</li> </ul>
	<p><b>Uniquement pendant le programme test</b></p> <p><b>F28</b></p>	<p><b>Défaut d'enroulement moteur.</b></p> <p>Si le CUC ne peut pas alimenter correctement le moteur, le code s'affiche sur le bandeau..</p> <p><b>Contrôles à effectuer</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Vérifier les bonnes caractéristiques du moteur.</li> <li>• Vérifier les valeurs ohmiques des bobines du moteur.</li> <li>• Vérifier la connectique entre le moteur et l'Unité Centrale (CUC).</li> <li>• Si les contrôles précédents sont positifs, remplacer CUC.</li> </ul>
	<p><b>Fod</b></p>	<p><b>Mousse détectée pendant le cycle lavage.</b></p> <p>Si le CUC n'a pas pu évacuer l'eau ou essorer, en fin de cycle, après plusieurs tentatives infructueuses, l'appareil indique ce code défaut.</p> <p><b>Contrôles à effectuer:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Vérifier que l'utilisateur n'utilise pas trop de détergent</li> <li>• Vérifie s'il y ait pas un problème sur un des tuyaux de pompe.</li> <li>• Vérifier la valeur ohmique de la pompe de vidange.</li> <li>• Vérifier les contacts du pressostat.</li> <li>• Contrôler le tuyau de pressostat et son étanchéité entre le pressostat et la chambre de compression.</li> <li>• Vérifier qu'il n'y ait pas de problème dans le siphon.</li> </ul>