



Service Information

LAVE-VAISSELLE

ADP 6836 WH

8542 835 29929

Last Modification: 09/11/09

LISTE DE PIECES	2
DONNEES TECHNIQUES	5
VUE ECLATEE	11
SCHEMA DE CIRCUITS	13
CHARTRE PROGRAMME	14
LEGENDE DES TEXTES	15

This document is only intended for qualified technicians who are aware of the respective safety regulations.
Subject to modifications

LISTE DE PIECES

Pos	12NC	Description
003 0	4812 440 11455	TRAVERSE INFERIEURE
004 0	4812 440 11463	BAC DE RECUP. RECUPERATION D'EAU
004 1	4812 401 18402	FIXATION BAC RECUPERATEUR
011 0	4812 505 18419	PIED
022 0	4812 440 10755	PANNEAU GAUCHE
022 1	4812 440 10754	PANNEAU DROIT (BL)
024 0	4812 440 11468	PANNEAU ARRIERE
030 0	4812 310 19004	TABLE TOP BL
034 0	4812 404 78237	ENTRETOISE TABLE TOP
040 1	4812 417 18774	CHARNIERE G. DE PORTE
040 2	4812 417 18773	CHARNIERE D. DE PORTE
040 3	4812 417 19279	PROTECTION CHARNIERE
044 0	4812 492 38358	RESSORT DE PORTE
047 0	4812 404 48746	FREIN DE PORTE
047 1	4812 401 18707	BANDE DU FREIN DE PORTE
047 2	4812 404 68023	CROCHET DE RESSORT
053 0	4812 440 89031	SUPPORT PLINTHE (BL)
053 4	4812 440 89087	PLINTHE (BL)
061 0	4812 466 88672	CONTREPOIDS ARRIERE
065 0	4812 466 48051	ISOLATION PHONIQUE DU TOP
103 0	4812 440 11118	PORTE PORTE (BL)
120 0	4812 440 19456	CONTRE-PORTE INOX
120 1	4812 440 11454	TRAVERSE INF. PLINTHE
130 0	4812 417 58393	FERMETURE INTER PORTE
131 0	4812 401 18416	CROCHET VERROU PORTE
191 0	4812 466 68564	JOINT AVANT DE CUVE
191 3	4812 466 68871	JOINT PLINTHE
192 0	4812 466 68467	JOINT INF. PORTE
241 0	4812 458 19249	PANIER SUPERIEUR
241 1	4812 458 19246	SUPPORT TASSES D.
241 2	4812 535 78081	PALIER VERRES
241 3	4812 528 88113	ROULETTE PANIER SUP. 4P.
241 6	4812 458 19251	SUPPORT VERRES
242 0	4812 458 19248	PANIER INFERIEUR
242 1	4812 528 88112	ROULETTE PANIER INF. 8P.
242 5	4812 440 11527	SUPPORT
242 6	4812 458 19252	D'ASSIETTES PL. ASSIETTES G.ESCAMOT.
242 7	4812 458 19253	D'ASSIETTES PL. ASSIETTES D.ESCAMOT.
243 5	4812 310 38897	PANIER SIMPLE BAS (KIT)
243 6	4812 458 19296	GRILLE PANIER COUVERTS
261 0	4812 462 79831	CONDUITE TELESCOPIQUE
261 1	4812 462 79768	CAPUCHON ARRIERE GLISSIERE
261 2	4812 462 79902	CAPUCHON ARRIERE GLISSIERE
263 0	4819 520 18013	CAGE A BILLES
263 1	4812 310 48026	KIT SERVICE
265 0	4812 404 48917	POIGN. REGLABLE REGLABLE CPL.
265 2	4812 404 48918	POIGNEE DE PANIER SUP.
265 3	4812 404 48931	POIGNEE REGLABLE CPL.
301 0	4812 453 73304	BANDEAU (BL)
303 1	4812 460 58396	POIGNEE

Pos	12NC	Description
331 0	4812 410 29224	BOUTON (BL)
332 0	4812 410 29207	POUSSOIR (BL)
332 1	4812 410 29209	POUSSOIR (BL)
332 3	4812 410 29208	POUSSOIR (BL)
350 0	4812 276 58151	AFFICHEUR DISP. D’AFFICHAGE (DB)
400 0	4812 361 58428	MOTEUR LAVAGE CPL.
405 0	4812 360 18546	CORPS DE POMPE LowNoise Ascoll
405 1	4812 515 28107	JOINT DE LAVAGE
421 0	4812 121 18276	FILTRE ANTIPAR. ANTIPARASITES
430 0	4812 360 18558	POMPE DE VID. VIDANGE CPL.
430 1	4812 466 68689	JOINT POMPE DE VIDANGE
450 0	4812 259 28892	ELEM. CHAUFFANT 2,04 kW
480 0	4812 321 28432	FAISC.DE CABLES EBL
480 3	4812 401 18418	FOURREAU CABLAGE PORTE
490 0	4819 321 18136	CORDON SECTEUR 2 m
490 1	4812 321 28367	BORNIER D’ ALIMENTATION
521 0	4812 214 79949	PLATINE CONTROL CONTROLE (CB)
521 0	4812 218 38409	PLATINE CB VIERGE/BASIC HILA
571 0	4812 281 28462	SOUPAPE ARRIVEE D’EAU
575 0	4812 281 28459	VANNE REGENER. ELECTRO
583 0	4812 271 28557	INTERRUPTEUR (OWI)
616 0	4812 281 18066	CONTACT ADOUCISSEUR
616 1	4812 271 58184	CONTACT PRODUIT DE RINCAGE
620 0	4812 218 38414	PLATINE PROGRAMMATION (UB)
621 0	4812 276 18495	INTERRUPTEUR M/A, 2 POLE
623 0	4812 271 38489	INTERRUPTEUR DU FLOTTEUR
633 0	4812 271 38488	INTERRUPTEUR PORTE
680 0	4812 418 68371	ELECTRODOSEUR CPL.
680 1	4812 466 68495	JOINT ELECTRODOSEUR
680 3	4812 440 11209	ATTACHE LEVIER PRELAVAGE
681 1	4812 466 68497	JOINT ELECTRODOS. RINCAGE
681 2	4812 440 18975	PORTILLON PRELAVAGE
682 0	4812 466 68496	JOINT ELECTRODOS.LAVAGE
701 0	4812 530 28081	TUYAU D’ARRIVEE D’EAU 5 m
701 0	4819 530 28931	TUYAU D’ARRIVEE D’EAU 3,5 m
701 1	4812 310 18302	BRIDE INF. TUYAUX
701 2	4822 480 50159	FILTRE ARRIVEE D’EAU
710 0	4812 418 68373	MONOBLOC
710 2	4812 310 38896	ECROU ADOUCISS. ADOUCISSEUR
710 3	4819 466 69562	JOINT ADOUCISSEUR
714 0	4812 462 79903	BOUCHON ADOUCISSEUR
716 0	4812 418 68368	DISTRIBUTEUR DEBITMETRE
716 1	4812 466 68475	JOINT DISTRIBUTEUR D’EAU
716 2	4812 462 78994	ECROU FIX. DISTRIB. D’EAU
717 0	4812 281 28461	SOUPAPE DIVERTER (MDV)
717 2	4812 528 98011	DISQUE DE DISTRIBUTION
717 3	4812 530 29121	JOINT MICRO-MOTEUR MDV
721 1	4812 360 68689	BRAS INFERIEUR COMPLET
722 0	4812 360 68687	BRAS INTERMEDIAIRE CPL.
722 2	4812 360 68688	BRAS +RACCORD 2 NIV.

Pos	12NC	Description
723 0	4812 360 68691	DOUCHE GR.
723 3	4812 360 68692	BRAS SUPERIEUR GR.
726 1	4812 530 29331	TUBE ALIMENTATION BRAS SUP.
726 2	4812 505 18208	ECROU BRAS / DOUCHETTE
743 0	4812 511 48171	CONDENSEUR DE SECHAGE
743 1	4812 530 28102	TUYAU TROP PLEIN
743 3	4812 462 79857	COUVERCLE
743 4	4812 530 28807	DURIT CONDENSEUR 9x1,5x270+10
743 7	4812 466 68514	JOINT RACCORD EXTERIEUR
751 0	4812 418 18338	COLLECTEUR EAU
755 0	4812 530 29119	DURIT COUDEE POMPE/RESIST.
755 2	4812 530 48148	BAC COLLECTEUR TROP PLEIN
756 0	4812 360 58479	FLOTTEUR ANTI-DEBORDEMENT
761 0	4812 480 58122	FILTRE FOND DE CUVE
761 2	4812 418 18337	COUVERCLE TAMIS/BRAS INF.
761 3	4812 418 18341	RACCORD FILTRE / COLLECTEUR
761 4	4812 530 58141	JOINT TORIQUE
763 0	4812 480 58363	FILTRE PLASTIQUE
781 0	4812 530 29113	TUYAU VIDANGE
781 3	4812 281 28417	PORTILLON ANTI-RETOUR
783 4	4812 530 28888	DURIT ARRIVEE D'EAU
783 6	4812 530 28796	DURIT ADOUCISS. /BAC
791 0	4812 532 68099	JOINT COLLECTEUR D'EAU
791 2	4812 530 58093	JOINT DISTRIBUTEUR
901 0	4812 401 18709	FIXATION TUYAU S10-16/9-C7W1
901 1	4812 401 18708	COLLIER 050,0
901 2	4812 401 18705	COLLIER 033,1
901 3	4812 401 18806	COLLIER 47,0 mm
901 5	4812 401 48588	COLLIER 028,6
904 4	4812 462 79659	BOUCHON CONTRE- PORTE
910 1	4812 502 18394	VIS CONTRE-PORTE 3,5x17-H
910 2	4812 502 18363	VIS DE BANDEAU 4,0x12-H
910 3	4812 502 18527	VIS 4x15 T20
910 4	4812 502 18741	VIS M3,5x8-T15M
910 5	4812 502 18739	VIS 3,5x8 Tx15
910 7	4812 502 18397	VIS INOX A2 M 5X12
910 8	4812 502 18389	VIS 5x20 T20
964 0	4812 466 68866	JOINT LATERAL BLANC D OU G
964 1	4812 466 68873	JOINT BLANC DE CUVE
993 0	4819 530 29028	CROSSE TUYAU VIDANGE
993 5	4822 532 80216	ENTONNOIR A SEL

DONNEES TECHNIQUES

DIMENSIONS + POIDS

DIMENSIONS APPAREIL

HAUTEUR	85,0 cm
LARGEUR	59,7 cm
PROFONDEUR	59,6 cm
POIDS	58 kg

PLATINES ELECTRONIQUES

PLATINE SERVICE VOIR LISTE DE PIECES PLATINES

see on the boards itself

UCB	753507
DATASET	753497
UCB DE BASE, NON PROGRAMME	4619 727 47651
UB	4619 724 86782 DB 4619 724 86762
FOR PROGRAMING PLEASE USE SERVICE ASSISTANCE MODULE (S.A.M.)	4812 289 98001
PLUS CABLE	4812 289 98004

SEQUENCE DE PROGRAMMES

PROGRAMMES

VOIR CHARTE

SEQUENCE	A1a-A2a-A3a-A5g-A8a-A9a
----------------	-------------------------

SEQUENCE DE PROGRAMMES ET DUREE

RINCAGE A FROID	
DELICAT	40 °C
RAPIDE	40 °C
NORMALE	50 °C
NORMALE	

40 °C à 55 °C

INTENSIF

60 °C à 70 °C

CLASSES D' EFFICACITE

PROGRAMME DE REFERENCE	A5g A A A
------------------------------	-----------

VOYANTS SECURITE

NIVEAU PRODUIT DE RINCAGE
NIVEAU DE SEL

OPTION

..... sani rinse
DEPART DIFFERE

AFFICHAGE DU DEROULEMENT DE PROGRAMME

..... REMARQUE
FIN

VOLUME D'EAU

volume at alternating spray system (same level when selected zone washing as in the normal programs)

EAU	volumes	niveau
REGENERATION	0,3 l	15 mm
RINÇAGE	1,0 l	60 mm
PRELAVAGE	4,8 l	120 mm
LAVAGE	4,2 l	118 mm
1er RINÇAGE INTERMED	4,2 l	118 mm
2er RINÇAGE INTERMED	4,2 l	118 mm
RINÇAGE FINAL	4,2 l	118 mm
SECURITE/ANTI-DEBORD	8,5 l	141 mm

MESURE DU NIVEAU D' EAU

ENLEVER LE FILTRE GROS TAMIS, POSITIONNER UN METRE DANS LE LOGEMENT (L' EXTREMITE DOIT TOUCHER LE FOND), RELEVER LA HAUTEUR DU NIVEAU D' EAU DANS LA CUVE.

CAPACITE DETERGENT

PRELAVAGE 10 cm 3
LAVAGE 40 cm 3
DOSAGE PRODUIT DE RINCAGE 135 cm 3
DOSAGE SUIVANT REGLAGE 1 à 6 cm 3

ADOUCCISSEUR D'EAU

NIVEAU DE SEL 2 kg
VOLUME DE LA POT A RESINE 700 cm 3
NOMBRE DE CYCLE AVANT REGENERATION 300 cm 3

PRESSION D' EAU

PRESSION D' EAU D' ENTREE	0,3 - 10	bar
PRESSION DE POMPE DE JET		0,3 bar

VITESSE DE ROTATION

POMPE DE LAVAGE MOTEUR	2800 tr/min
MOTEUR DE VIDANGE	3000 tr/min
BRAS INFÉRIEUR	30 tr/min - 40 tr/min
BRAS SUPÉRIEUR	30 tr/min - 40 tr/min

BRAS D' ASPERSION (DOUCHETTE), SYSTEME D' ASPERSION ALTERNEE ET ROTATIF

OU D'INTERRUPTION DURANT LE PROGRAMME

REPASSE AU RYTHME DE: 5 min / 3min.

IMPORTANT

PROGRAMME TEST EN APPUYANT SUR LE BOUTON DEPART PENDANT PLUS DE 1,5 sec.

IL EST NECESSAIRE D'ETEINDRE L'APPAREIL A LA FIN DU PROGRAMME TEST

PROGRAMME DE LAVAGE SERA EFFECTUE AVEC PROGRAMME TEST SOIT : ~30 sec./ ~30 sec.

LA ROTATION COMMENCE A TOUT MOMENT AVEC LE BRAS D' ASPERSION SUPÉRIEUR

PRELAVAGE

BRAS INFÉRIEUR	~3 min
BRAS SUPÉRIEUR	~1 min

LAVAGE

BRAS INFÉRIEUR	~3 min
BRAS SUPÉRIEUR	~5 min

RINCAGE INTERMEDIAIRE

BRAS INFÉRIEUR	~2min
BRAS SUPÉRIEUR	~2min

RINCAGE FINAL

BRAS INFÉRIEUR	~2min
BRAS SUPÉRIEUR	~2min

PROGRAMME TEST

BRAS INFÉRIEUR	~30 sec
BRAS SUPÉRIEUR	~30 sec

DEBITS/ VOLUMES D'EAU

DEBITMETRE	208 Impuls./l	
POMPE DE LAVAGE	45 - 64	l/min
POMPE DE VIDANGE	16 l/min	
TAILLE MAXIMUM DE POMPE.	1,1 m	
ELECTROVANNE D' ENTREE	4,0 l/min	
BRAS INFÉRIEUR	~33 l/min	
BRAS SUPÉRIEUR	~27 l/min	
DESSUS DE BRAS DE DOUCHE/JET	~8 l/min	

ALIMENTATION

TENSION 220/ 240 V
FREQUENCE 50 Hz
PUISS. CONSOMMEE 2,2 kW
FUSIBLE 10 A

POMPE DE LAVAGE MOTEUR

TENSION 220/ 240 V
PUISS. CONSOMMEE 125 W
CONDENSATEUR 2 μ F
RESISTANCE
BOBINAGE PRIMAIRE 79 Ω
COMMENCEZ A SÉNROULER 60 Ω

MOTEUR DE VIDANGE

TENSION 220/ 240 V
PUISS. CONSOMMEE 30 W
RESISTANCE 146 Ω

ELEMENT CHAUFFANT*1 Element system*

TENSION 220/ 230 V
PUISS. CONSOMMEE 1,87/ 2,04 kW
RESISTANCE 24,5 Ω
VITESSE DE CHAUFFAGE ~2,0 °C/min
TEMPERATURE EN SURFACE ~115 °C
THERMOSTAT DE SECURITE AUTO-REARMABLE (TEMPERATURE D'EAU) °C
FUSIBLE 206 °C

ELECTROVANNE D'EAU

SYSTEME AQUASTOP
AQUASAFE

ELECTROVANNE D' ENTREE

TENSION 220/ 240 V
FREQUENCE 50/ 60 Hz
RESISTANCE 3,76 k Ω

ELECTROVANNE REGENERATION

TENSION 220/ 240 V
FREQUENCE 50/ 60 Hz
RESISTANCE 3,13 k Ω

ELECTROVANNE DIVERTER (EDV)

TENSION 220 V - 240 V
FREQUENCE 50/ 60 Hz
RESISTANCE 6,5 k Ω
SIGNAL (2 FOIS PAR ~13SEC) (2x DANS ~13 sec.) 5.0 V

BOBINE ELECTRODOSEUR

TENSION 220/ 240 V
FREQUENCE 50/ 60 Hz
RESISTANCE 1,3 k Ω

RELAIS REED

DEBIMETRE
CONTROLE NIVEAU SEL
CONTROLE PRODUIT DE RINCAGE

INTERRUPTEUR PRESENCE D' EAU (OWI)

SONDE DE TEMPERATURE (CTN)

SONDE DE TURBIDITE / DETECTION MOUSSE

CTN

20 °C	58,1	k Ω
25 °C	47,1	k Ω
30 °C	38,2	k Ω
40 °C	25,4	k Ω
50 °C	17,2	k Ω
60 °C	11,8	k Ω
70 °C	8,3	k Ω
80 °C	6	k Ω
85 °C	4	k Ω

REGENERATION

VOLUMES 300 cm³
NOMBRE DE CYCLE AVANT REGENERATION SUIVANT LA DURETE DE L'EAU :
SUIVANT LA DURETE DE L'EAU
DURETE DE L'EAU 0 - 60 (53) 0 - 10,7 mmol/l 0 - 107 °fH
CONSOMMATION DE SEL POUR CHAQUE REGENERATION ~77 g
NOMBRE DE CYCLES POSSIBLES AVEC 2 KG DE SEL ~26

REGLAGE DE DURETE D'EAU

POUR CHANGER LA PROGRAMMATION DE DURETE D'EAU

PRESSEZ LA TOUCHE «MACHE/ARRET» POUR METTRE EN MARCHE.

SELECTIONNER LE PROGRAMME 2

APPUYEZ PENDANT 5 SECONDES SUR LA TOUCHE «DEPART» JUSQU'A CE QUE LE «VOYANT DEPART» CLIGNOTE.

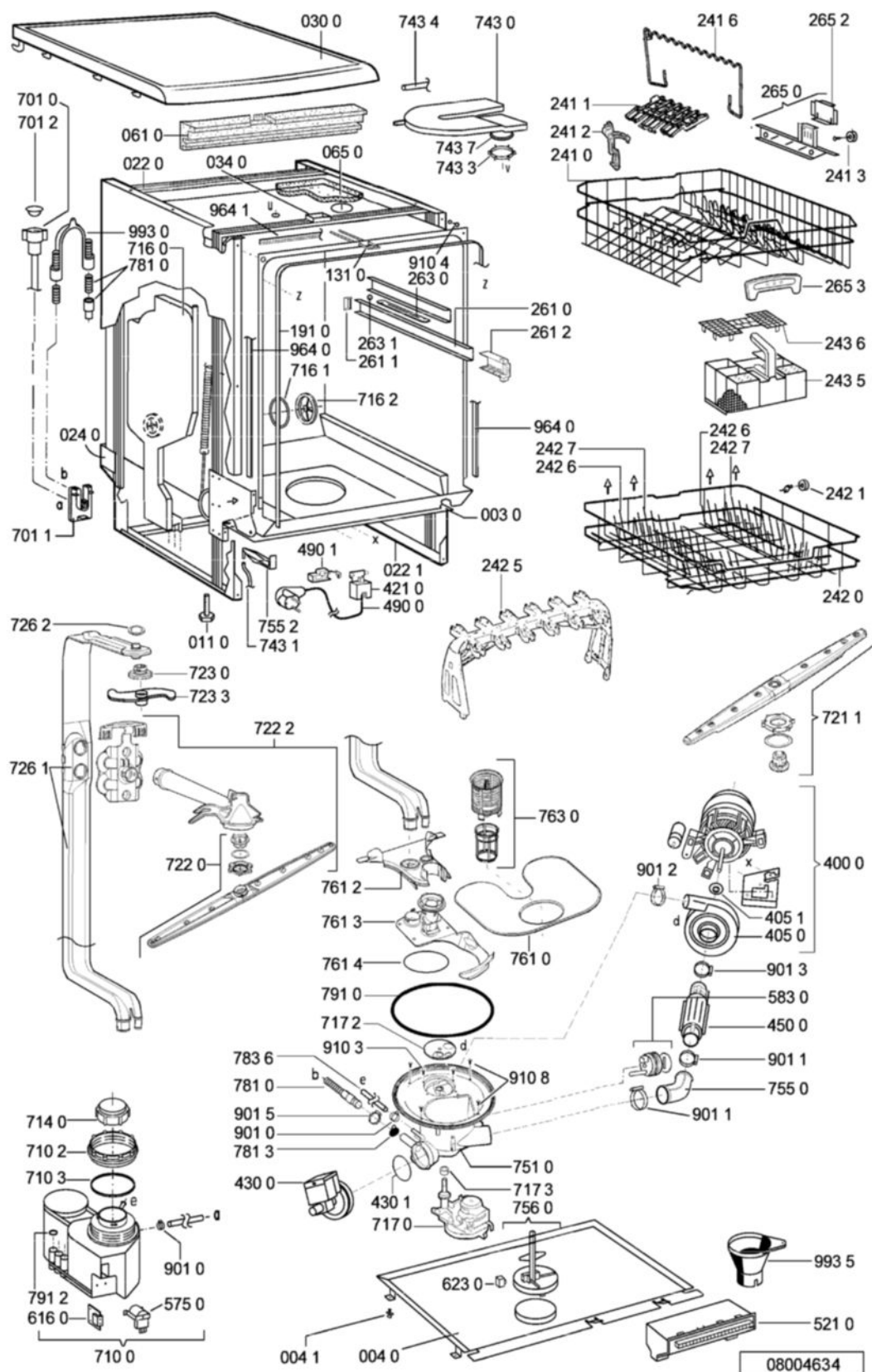
LE REGLAGE SE FAIT PAR LE NOMBRE DE CLIGNOTEMENTS OU SUR AFFICHEUR A CRISTAUX LIQUIDES CHAQUE FOIS QUE VOUS APPUYEZ SUR LA TOUCHE «DEPART» LA VALEUR DE LA DURETE D'EAU AUGMENTE. APRES AVOIR ATTEINT LE CHIFFRE 7, LE CYCLE RECOMMENCE A 1.

POUR SAUVEGARDER LE REGLAGE ET POUR SORTIR APPUYEZ DE NOUVEAU SUR LA TOUCHE MACHE/ARRET

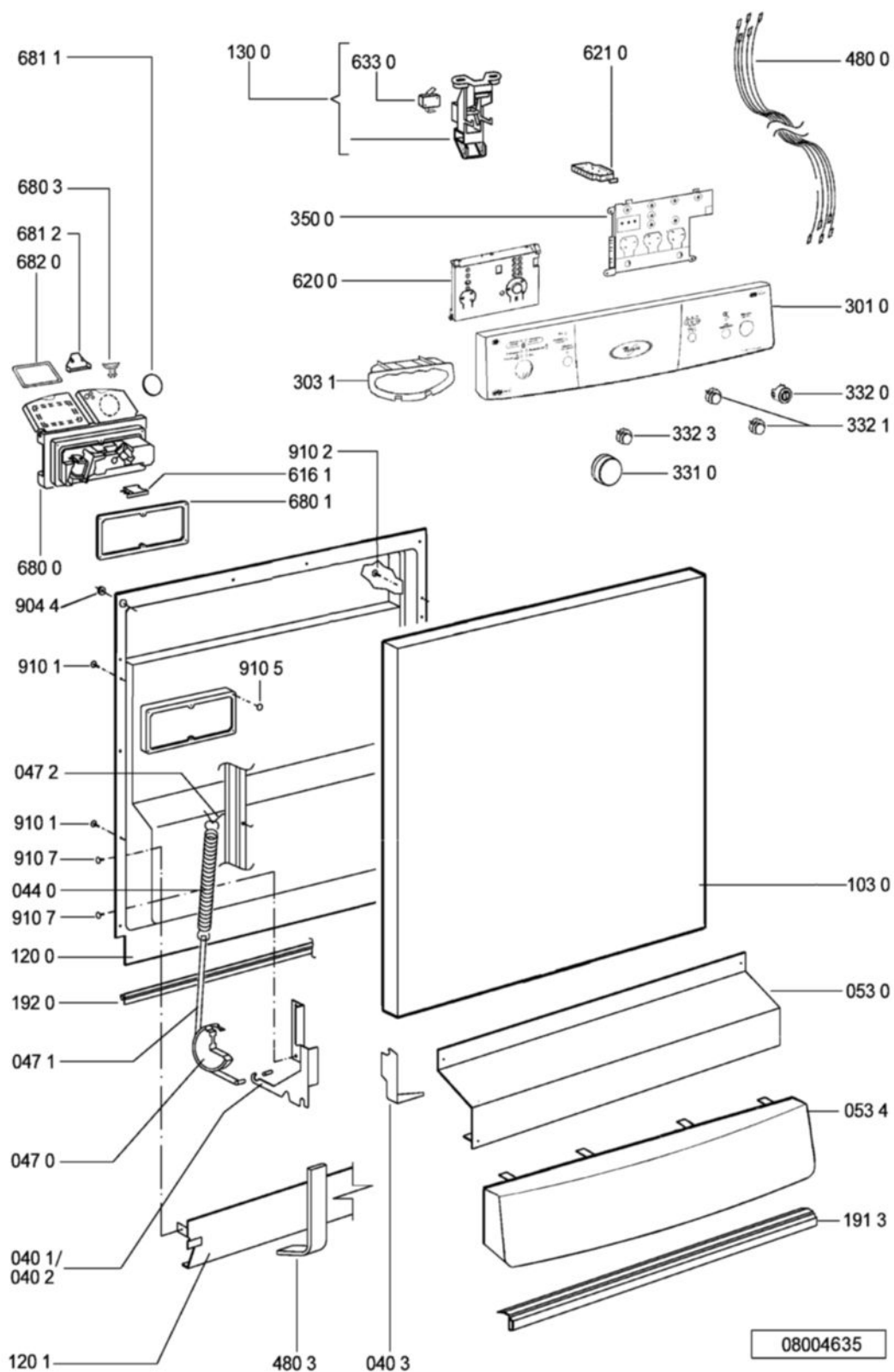
DURETE DE L'EAU

Classe de dureté d'eau	Degrés français °fH	mmol/l	Nombre de clignotements suivant la dureté ou sur afficheur
1 doux	0 - 9	0 - 0.9	1 x
1 - 2 doux/ moyen	10 - 18	1 - 1.8	2 x
2 moyen	19 - 27	1.9 - 2.7	3 x
3 moyen/ dur	28 - 37	2.8 - 3.7	4 x (départ usine)
4 dur	38 - 50	3.8 - 5.0	5 x
4 très dur	51 - 63	5.1 - 6.3	6 x
4 extrêmement dur	64 - 107	6.4 - 10.7	7 x

VUE ECLATEE

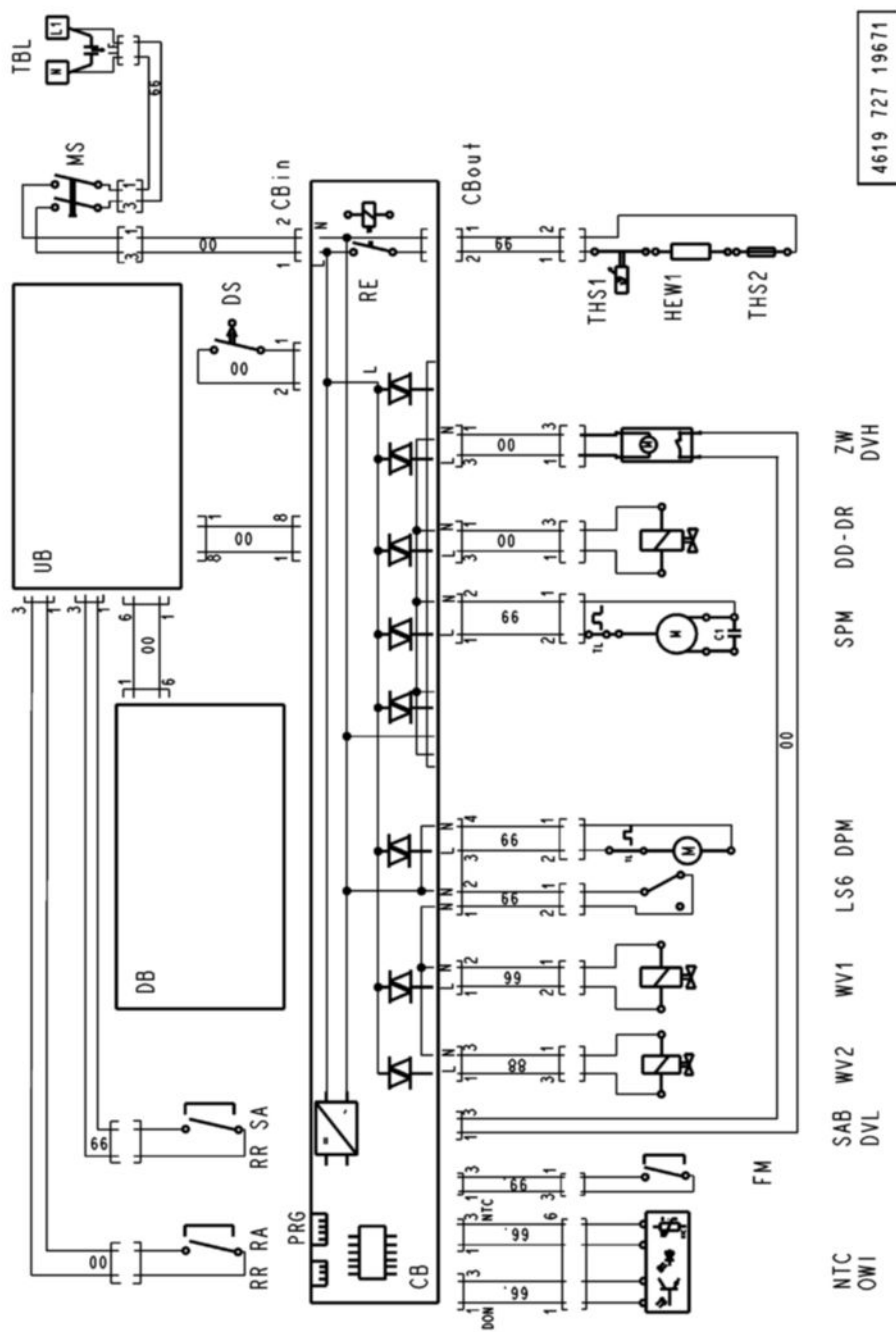


VUE ECLATEE



08004635

SCHEMA DE CIRCUITS



4619 727 19671

CHARTRE PROGRAMME

[illegible]

d : Vidange selon le niveau de salissure

f : Remplissage si (d) active prélavage

h : Chauffage de 40°C jusqu'à 70°C selon le niveau salissure

r : Temps de lavage de 0 min. jusqu'à 12 min. selon le niveau de salissure

i : Deuxieme rincage interm. selon le niveau de salissure

XU = Alimentation bras supérieur
XL = Alimentation bras inférieur
X = Temps d'alimentation des bras (min)
Exemple: 1U/3L = 1 Min. le bras supérieur
3 Min. le bras inférieur

Diagramme de fonction
Point- Lavage alternativement
(Ä10: 4619 724 44191/10)
26.10.2006
4619 724 44191-3

LEGENDE DES TEXTES

PROCEDURE GENERALE DU PROGRAMME TEST: POINT

Mettre en marche l'appareil. Si il n'y a pas de défaut, effectuer les opérations suivantes:

1. Lancer le programme test
Si un défaut est signalé, retirer la plinthe afin de rendre accessible les points de mesures sur la platine de contrôle (CB).
2. Vérifier les composants.
Déconnecter le composant défectueux de la platine de contrôle et vérifier la valeur ohmique du composant à l'aide d'un ohmmètre depuis le connecteur.
Si la valeur ohmique n'est pas correcte, vérifier le câblage puis la valeur ohmique du composant sans le câblage.
3. Visiblement vérifier le tableau de commande (CB).
4. A la fin de la réparation, relancer toujours le programme test passif et le programme test actif après avoir annulé le défaut pour voir si le problème a été résolu.

Attention:

Lors de mesures sur les points (T0, T1, T2, T3, T4) de la platine de contrôle, faire attention aux courts-circuits car ceux-ci peuvent endommager la platine de contrôle.

Les Défauts qui surviennent pendant le déroulement d'un cycle sont mémorisés et indiqués par le clignotement de la LED "Départ".

L'échec sera indiqué et peut être relaté à la table d'échec.

Pour annuler les défauts, vous devez appuyer sur la touche « Départ » pendant plus de 1,5 secondes.

Les défauts : F1 (CTN défectueuse),
F2 (Fuite d'eau),
F9 (Entrée d'eau en continue dans la cuve),

s'ils existent sont détectés et indiqués immédiatement après avoir appuyé sur la touche "Départ".

Il faut donc que ces défauts soient solutionnés avant de lancer le programme test actif.

Si ces 3 types de défauts ne sont pas résolus, le programme test actif ne pourra pas être lancé.

Pour tester les tensions, le voltmètre doit être brancher en parallèle sur le composant (le composant doit être connecté). Si le composant est déconnecté, alors le voltage de la platine électroniques (CB) est réduit.

Une fois un programme validé par la touche "Départ", il est mémorisé même si l'appareil est mis hors tension. La seule façon pour annuler un programme, est d'appuyer sur la touche "Départ" pendant plus de 1,5 secondes.

Attention: Sur les nouvelles platines électroniques Service, lors du premier lancement du programme test, il n'y a pas de rinçage de bac. Il peut donc y avoir un risque de débordement dans le cas où l'appareil n'est pas vide. Par contre, lors du lancement du programme test une seconde fois, le programme commence par un rinçage de bac puisqu'il y a eu une régénération à la fin du cycle précédent.

4619 724 43901-3

LEGENDE DES TEXTES

EXPLICATION DES CODES DEFAUTS

F0. Sonde détection de salissure

Le défaut n'apparaîtra pas pour l'utilisateur. Les programmes finiront même si il y a un défaut. Le défaut est indiqué seulement pendant le programme test actif après 10 – 30 secondes. Le programme test actif se terminera même si il y a un défaut.

Si le défaut apparaît pendant le déroulement d'un programme, la machine choisira toujours la plus haute consommation (le lavage le plus efficace)

- Pas ou mauvaise sortie de la sonde
- Résultats de mesure non corrects

Raisons:

- Défaut électronique de la sonde
- La partie optique de la sonde est défectueuse
- Sonde très sale (salissure en suspension fixée sur l'optique)
- Connexion entre la sonde et la platine de contrôle (CB) coupée

Attention: le code défaut ne sera pas mémorisé

F1. CTN défectueuse

La température est en dehors des valeurs normales comprise entre - 3 °C et + 85 °C.

- La température de l'eau est supérieure à 85°C (le relais de chauffage sur la platine est défectueux).
- La CTN est défectueuse.
- La température ambiante est inférieure à - 3°C. Dans ce cas mettre un peu d'eau chaude dans l'appareil avant de lancer un programme.

F2. Fuite d'eau

- Il y a de l'eau dans le bac anti-fuite placé au dessous du châssis.

Le flotteur (LS6) désactive l'électrovanne d'entrée d'eau (WV1) et l'électronique active la pompe de vidange (DPM) jusqu'à ce que l'indicateur de présence d'eau (W1) passe de l'état haut à l'état bas.

F3. Système chauffant est défectueux

Indication du défaut après 25 minutes. (1ère vérification après 5 minutes puis 2 nouvelles vérifications ont lieu avant que le défaut soit indiqué).

- Vitesse de chauffage trop lente < 1.5 °C en 10 min.).
- L'élément chauffant (HEW) défaillant.
- Relais de chauffage sur la platine de contrôle (RE2) défectueux.
- CTN - variation de la résistance.

F4. Système de vidange défaillant

La pompe de vidange démarre et après 4 min. l'indicateur de présence d'eau (W1) est toujours à l'état haut.

- La pompe de vidange (DPM) est défectueuse
- Le siphon est bouché
- Platine de contrôle est défectueuse
- OWI-Défectueux

LEGENDE DES TEXTES

F5. Pompe de Cyclage (VSM) defectueuse.

- Connexions entre la pompe de cyclage à vitesse variable (VSP) et la platine de contrôle interrompues.
- Convertisseur de fréquence sur la pompe de cyclage défectueux ou platine de contrôle défectueuse.

F6. Robinet d'eau fermé

L'électrovanne d'entrée d'eau (WV1) est alimentée mais le débitmètre (FM) n'envoie pas d'impulsion ou moins de 10 impulsions toutes les 10 secondes et l'indicateur de présence d'eau (WI) est à l'état bas.

- Robinet d'arrivée d'eau est fermée.
- L'entrée du tuyau est bouchée
- L'électrovanne d'entrée d'eau (WV1) est défectueuse
- Le débitmètre (FM) est défectueux

F7. Débitmètre défectueux

L'électrovanne d'entrée d'eau (WV1) est alimentée et l'indicateur de niveau d'eau (WI) est à l'état haut.

- Le débitmètre (FM) n'envoie pas assez d'impulsions (moins de 10 impulsions en 10 secondes)
- Robinet d'arrivée d'eau est fermée.
- L'électrovanne d'entrée d'eau (WV1) est défectueuse.
- Le débitmètre (FM) est défectueux.

F8. Niveau d'eau incorrect dans la cuve

WI (Indicateur de présence d'eau mécanique) : Défaut contrôlé seulement en phase de lavage, est affiché si l'indicateur bascule en état bas plus de 20 fois en 2 minutes.

OWI (Indicateur de présence d'eau Optique) : Si après le remplissage, la platine de contrôle ne reçoit pas le signal en provenance de l'OWI, l'alimentation électrique des composants est coupée pour 5 Sec. puis, rétablie. Si le signal est toujours absent, le défaut F8 apparaît. Si au contraire, le signal est présent, le niveau d'eau est amené à 6 litres et les composants électriques sont à nouveau alimentés. En présence d'un nouveau manque de signal, le défaut F8 est à nouveau affiché.

- L'indicateur de présence d'eau défectueux (WI ou OWI). Il doit basculer à environ 1 litre.
- Les filtres sont bouchés
- Présence de mousse dans la cuve
- Le bouchon du pot à sel est ouvert et le pot à sel est rempli d'eau de lavage.
- La pression d'eau délivrée par la pompe de cyclage (SPM) n'est pas stable.

F9. Entrée d'eau en continue dans la cuve

L'électrovanne (WV 1) est fermée, l'indicateur de présence d'eau (WI) est à l'état 1, le débitmètre envoie plus de 10 impulsions en 10 secondes.

- Blocage mécanique de l'électrovanne d'arrivée d'eau (WV1) en position ouverte.
- Le Triac (CB) de l'électrovanne est en court circuit.

Sécurité : L'intervalle 30 sec. la pompe qui draine sur/20 sec. la pompe qui draine de.

Les échecs suivants seront seulement indiqués, quand la pièce pertinente est installée.

LEGENDE DES TEXTES

FA. OWI-Défectueux

Si les impulsions de débitmètre correspondants à 3,4 L. (ou 2,5 L. Pour les appareils à aspersion alternée) d'eau admise dans la cuve ont été reçus et que le signal de l'OWI (présence d'eau dans le bol de fond de cuve) correspondant n'est pas enregistré, le défaut est affiché.

Si après un nettoyage de la lentille (admission d'eau pendant 10 Sec. et pompe de cyclage (SPM) pendant 10 Sec.). Si après cela, le signal n'est toujours pas enregistré, l'électronique affiche FA.

OU

FA. WI défectueux

- Si les impulsions de débitmètre correspondants à 3,4 L. d'eau admise dans la cuve ont été reçus et que le signal du WI (présence d'eau dans le bol de fond de cuve) correspondant n'est pas enregistré, le défaut est affiché.

FB. MDV-Défectueux

Condition d'Echec:

- L'eau entre dans la cuve, après 15 sec. l'OWI bascule. Après 120 sec. si aucun signal du MDV n'arrive à la platine de contrôle, l'appareil affiche le défaut FB.

Vérifier:

- La bonne rotation alternativement du bras inférieur et du bras supérieur. (approximativement toutes les 30sec.)
- Est-ce que le disque de distribution du moteur est bloqué? Si oui, le dégager.
- Est-ce que le 230V en provenance de la platine (via ZW) alimente MDV? Si non, changer la platine de contrôle.

Comment faire la vérification :

- Commencer le programme test.
- 30 sec. après le début de l'entrée d'eau, alimentation en 230V de MDV pour approximativement 20 sec. via ZW de CB.
- Valeur Ohmique de MDV devrait être approximativement 6,3 K Ω
- Vérifier l'alimentation de MDV (5V) via SAB de CB.

FC. ASA-Défectueux

(uniquement en cours de programme test actif)

Condition d'Echec:

L'électronique détecte une résistivité importante dans le pot de résines.

Vérifier:

La connectique entre les électrodes du pot de résines et la platine WHS.

La connectique entre la platine de contrôle et la platine WHS.

FE. EEPROM défectueuse

- Dès le début du programme test, l'EEPROM est immédiatement contrôlée et s'il y a une défectuosité, FE est alors affichée.

Pour détecter les pannes au niveau du pot à sel, du liquide de rinçage, de l'électrovanne du bras intermédiaire, il faut se reporter au programme test actif.

LEGENDE DES TEXTES

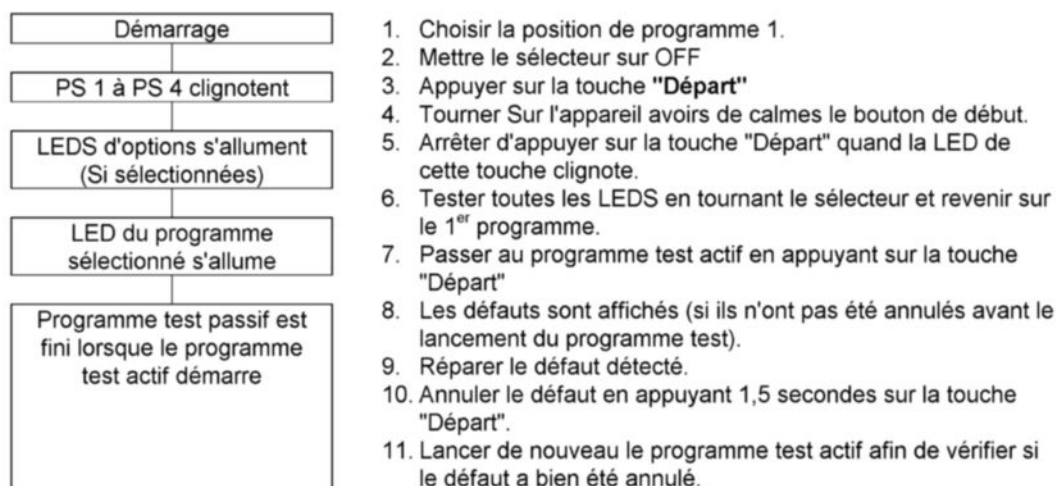
PROGRAMME TEST

Lorsque vous intervenez sur un appareil dont la LED "Départ" clignote, cela signifie qu'un défaut a été détecté et mémorisé (exception faite d'un défaut arrivée d'eau fermée qui ne sera pas mémorisé), lancez donc le programme test passif sans annuler le défaut de façon à le visualiser sur l'afficheur ou sur les LEDs de déroulement de programme.

Avec le programme test passif, vous pouvez vérifier toutes les LEDS et boutons. Si il n'y a pas de défaut le programme test passif se déroule normalement..

1. PROCEDURE DE DEMARRAGE

Lancer le programme test passif si aucun défaut n'a été détecté



LEDs d'indication de déroulement de programme

PS 1	1. LED Rinçage.	
PS 2	2. LED Lavage	
	Rinçage intermédiaire	
	Rinçage final	
PS 3	3. LED Séchage	
PS 4	4. LED Fin	Elle s'éteint dès qu'une touche est sélectionnée
		Elle s'éteint automatiquement 30 min après la fin du programme

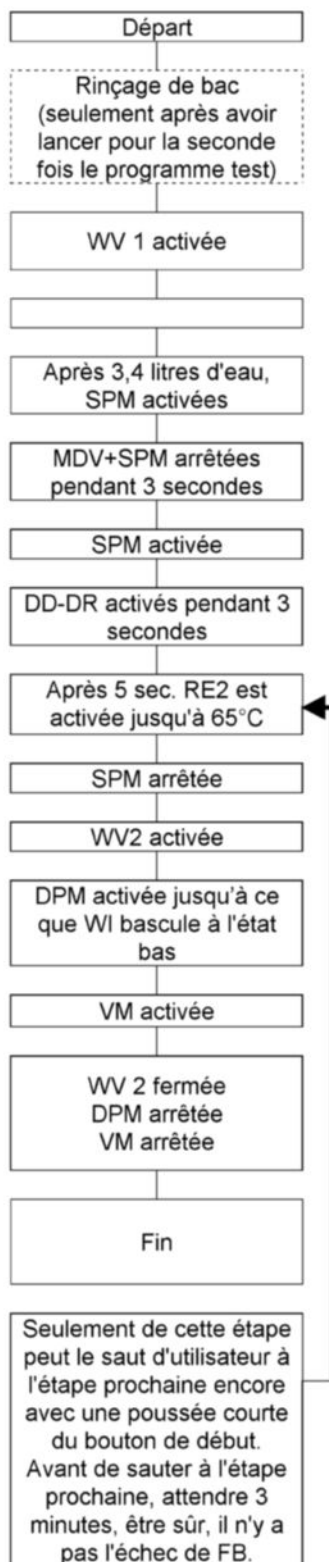
Attention:

Si vous ne pouvez pas démarrer le programme test actif(Touche "Départ" ne clignote pas), l'un des défauts suivants a été détecté : F1, F2 ou F9.

Quand ces défauts ne sont pas résolus, le programme test passif et le programme test actif ne démarre pas. Après avoir solutionné l'un des défauts vous devez annuler le défaut.

LEGENDE DES TEXTES

PROGRAMME TEST ACTIF



Remarques

Le programme test actif s'arrête à l'endroit où il détecte une anomalie sinon il continue son cycle jusqu'à la fin.

Pour sortir du programme test appuyer sur la touche "Départ" pendant plus de 1,5 secondes.

Les LEDs de niveaux de sel ou de produit de rinçage sont des alarmes mais ne bloquent pas le déroulement d'un cycle. Le fonctionnement de l'électrovanne d'alimentation du bras intermédiaire se contrôle visuellement. Son mauvais

fonctionnement est visible par une variation de la pression de l'eau

Remarques En coupant le commutateur principaux ou interrompre le principal, pendant le programme d'examen court, alors l'alternance des changements de bras de pulvérisation dans le programme d'examen de 30/30 sec. au rythme du principal lave 5/3 min.

Important. Partir le programme d'examen est possible en faisant une brisure par le client (Pousser le bouton de début pour plus que 1,5 sec.) Après avoir fini le programme d'examen (Termine MENE brille et/ou Commence MENE saute) alors l'appareil doit être coupé.

Si ceci n'est pas fait, alors le prochain principal laver se sera fait avec la fréquence du sec de ~30/30 de Programme d'Examen de Service. au lieu de 3/5 min.

Attention:

Si vous ne pouvez pas démarrer le programme test (Touche "Départ" ne clignote pas), l'un des défauts suivants est déjà détecté : F1, F2 ou F9.

Quand ces défauts ne sont pas résolus avant, le programme test ne démarre pas. Après avoir solutionné l'un des défauts vous devez annuler le défaut.

LEGENDE DES TEXTES

Visualisation des codes défauts: POINT POINT avec afficheur 7 segments a 2/3 chiffres et sans afficheur

Alarmé / Défaut	L'indication dans le programme test quand un défaut apparaît.				
	Avec et sans afficheur de 7 segments		Afficheur 7 segments a 2/3 chiffres		
F1 CTN- Défectueuse	 1 x Clignote 1s Pause 1 x Clignote.....	<table border="1"><tr><td>F</td><td>1</td></tr></table>		F	1
F	1				
F2 Fuite d'eau	 2 x Clignote 1s Pause 2 x Clignote.....	<table border="1"><tr><td>F</td><td>2</td></tr></table>		F	2
F	2				
F3 Système de chauffage défectueux	 3 x Clignote 1s Pause 3 x Clignote.....	<table border="1"><tr><td>F</td><td>3</td></tr></table>		F	3
F	3				
F4 Vidange défectueuse	START  4 x Clignote 1s Pause 4 x Clignote.....	<table border="1"><tr><td>F</td><td>4</td></tr></table>		F	4
F	4				
F5 Pompe cyclage défectueuse (VSM)	START  5 x Clignote 1s Pause 5 x Clignote.....	<table border="1"><tr><td>F</td><td>5</td></tr></table>		F	5
F	5				
F6 Robinet d'arrivée d'eau fermé	START  6 x Clignote 1s Pause 6 x Clignote.....	<table border="1"><tr><td>F</td><td>6</td></tr></table>		F	6
F	6				
F7 Débitmètre défectueux	START  7 x Clignote 1s Pause 7 x Clignote.....	<table border="1"><tr><td>F</td><td>7</td></tr></table>		F	7
F	7				
F8 Niveau d'eau défectueux	START  8 x Clignote 1s Pause 8 x Clignote.....	<table border="1"><tr><td>F</td><td>8</td></tr></table>		F	8
F	8				
F9 Entrée d'eau continue	START  9 x Clignote 1s Pause 9 x Clignote.....	<table border="1"><tr><td>F</td><td>9</td></tr></table>		F	9
F	9				
F0 Sonde détection salissure défectueuse	START  10 x Clignote 1s Pause 10 x Clignote...	<table border="1"><tr><td>F</td><td>0</td></tr></table>		F	0
F	0				
FA OWI-Défectueux/ WI-Défectueux	START  11 x Clignote 1s Pause 11 x Clignote....	<table border="1"><tr><td>F</td><td>A</td></tr></table>		F	A
F	A				
FB MDV-Défectueux	START  12 x Clignote 1s Pause 12 x Clignote....	<table border="1"><tr><td>F</td><td>B</td></tr></table>		F	B
F	B				
FC ASA-Défectueux	START  13 x Clignote 1s Pause 13 x Clignote....	<table border="1"><tr><td>F</td><td>C</td></tr></table>		F	C
F	C				
FE EEPROM-Défectueux	START  15 x Clignote 1s Pause 15 x Clignote....	<table border="1"><tr><td>F</td><td>E</td></tr></table>		F	E
F	E				

 LED Clignote